

Утвержден
ОГЗ КДС–ЛУ



Открытое акционерное общество
«Мозырский машиностроительный завод»

ОБОРУДОВАНИЕ ГРЕЙДЕРНОЕ ЗАДНЕНАВЕСНОЕ

ОГЗ-245/ОГЗ-275/ОГЗ-300

Каталог деталей и сборочных единиц

ОГЗ КДС

Примечание

ОАО «Мозырский машиностроительный завод» ведет постоянную работу по совершенствованию оборудования ОГЗ и оставляет за собой право проводить изменения конструкции, технических данных без предварительного уведомления потребителей.

Некоторые обозначения, наименования и иллюстрации, приведенные в каталоге, могут отличаться от Вашего оборудования.

Содержание

1. Установка рамы на отвал.....	6
2. Рама ОГЗ-28 00 010	9
3. Установка модуля колесного	10
4. Модуль колесный	13
5. Кронштейн ОГЗ-31 00 020.....	17
6. Установка секции прямой	18
7. Установка секции угловой	19
8. Установка демпфера отвала	20
9. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010	21
10. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-01	23
11. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-02	25
12. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010.....	27
13. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010-01.....	30
14. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010-02.....	33
15. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010	36
16. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-01	39
17. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-02.....	42
18. Установка ножа вспомогательного	45
19. Нож с резцами ОГЗ-52 00 010/-01.....	46
20. Установка дивертора.....	47
21. Дивертор в сборе ОГЗ-46 10 010.....	48
22. Установка клапана предохранительного	49
23. Регулятор прижимной силы	51
24. Установка кронштейна ОГЗ-46 08 010.....	52
25. Установка гидроцилиндра поворота отвала	53
26. Установка гидроцилиндра регулирования высоты рамы	55
27. Установка гидроцилиндра прижимного	56
28. Установка вилки	58
29. Установка опоры	60
30. Установка таблички	62

31.Наклейки.....	64
32.Детали для агрегатирования оборудования к ЗНУ энергетического средства.....	68
33.Установка светоотражателей	70
34.Быстроразъемные соединения	72
35.Рукава высокого давления.....	74
36.Установка ножа из комплекта запасных частей	76
37.Комплект монтажных частей	77

1. Установка рамы на отвал

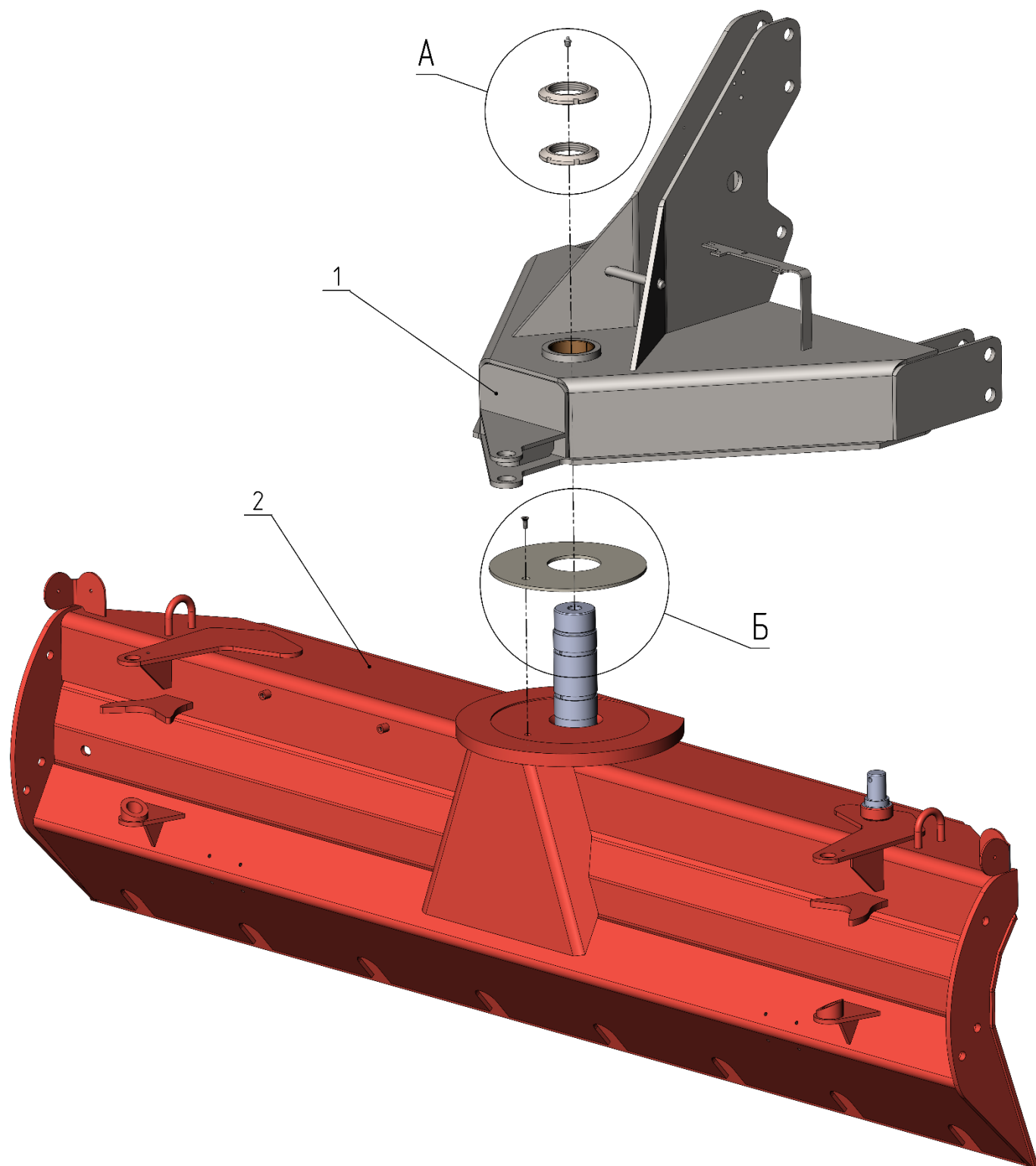


Рис. 1

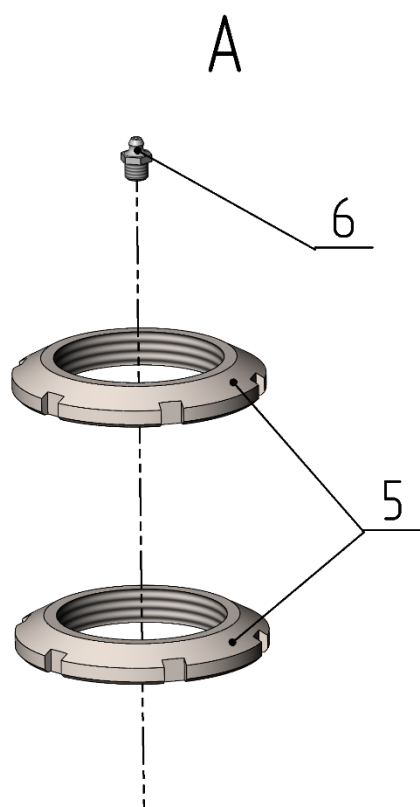


Рис. 2

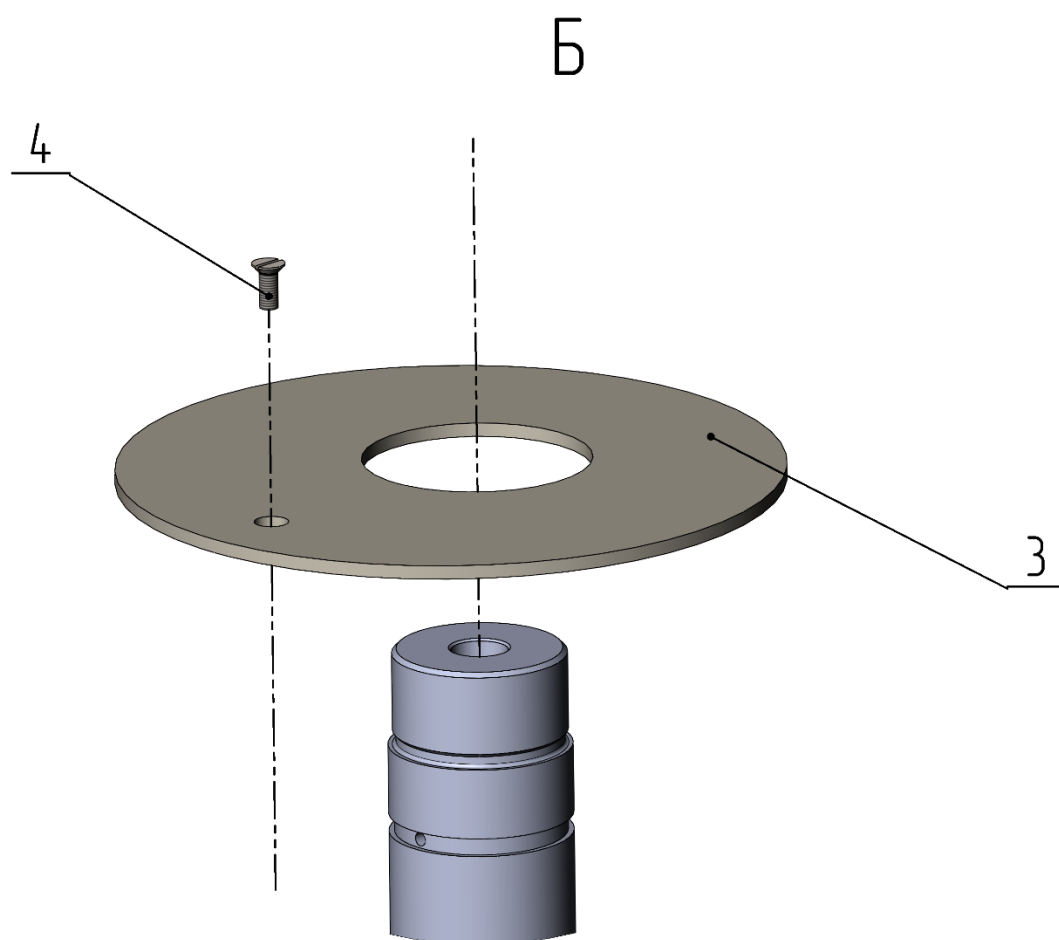


Рис. 3

Таблица 1 – Установка рамы

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1-3	1	ОГЗ-28 00 010	Рама	1	
	2	ОГЗ-47 00 010	Отвал	1	ОГЗ-245
		ОГЗ-47 00 010-01			ОГЗ-275
		ОГЗ-47 00 010-02			ОГЗ-300
	3	ОГЗ-47 03 001	Подшипник	1	
	4	M8-6gx20.48.019 ГОСТ 17475	Винт	1	
	5	M76x2-6H.45.019 ГОСТ 11871	Гайка	2	
	6	1.2.Ц6 ГОСТ 19853	Масленка	1	

2. Рама ОГЗ-28 00 010

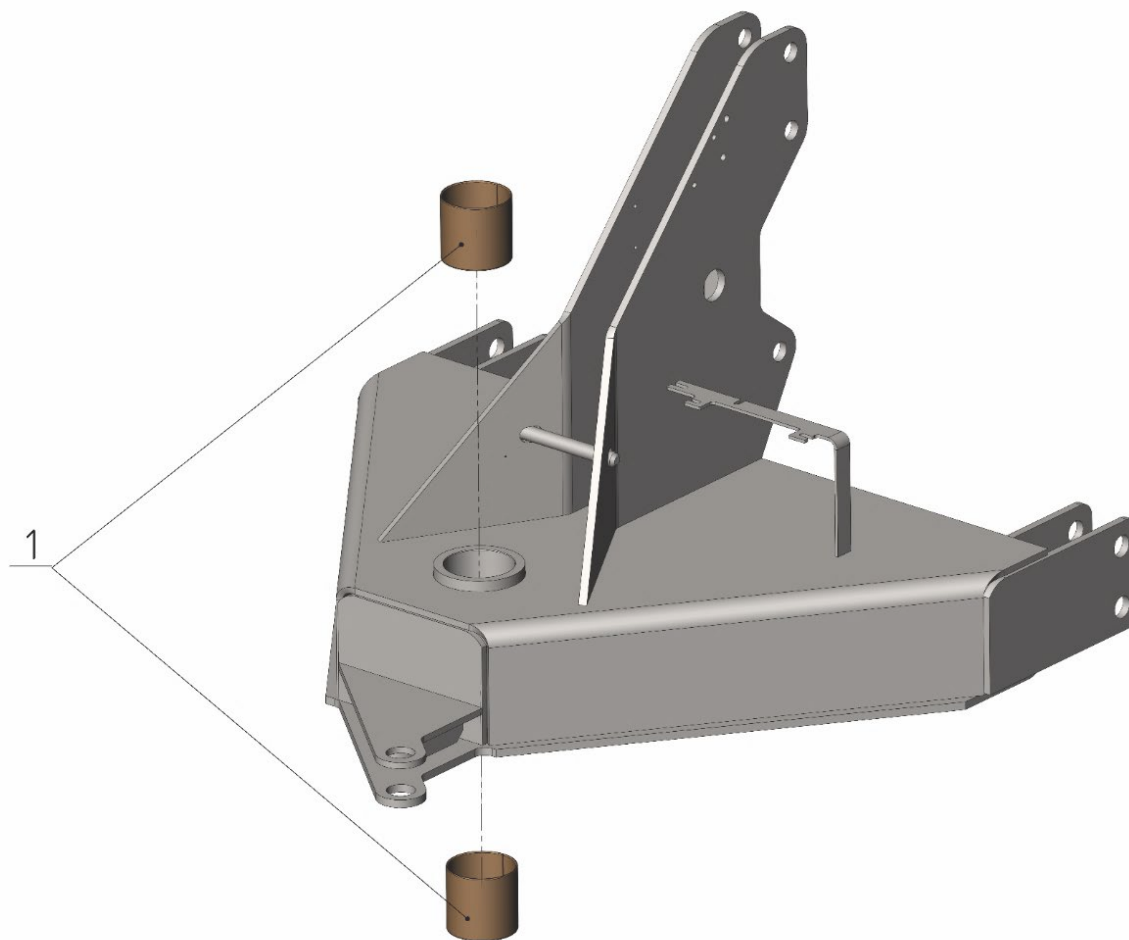


Рис. 4

Таблица 2 – Рама ОГЗ-28 00 010

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
4	1	80/85x80 WB802	Подшипник бронзовый	2	

3. Установка модуля колесного

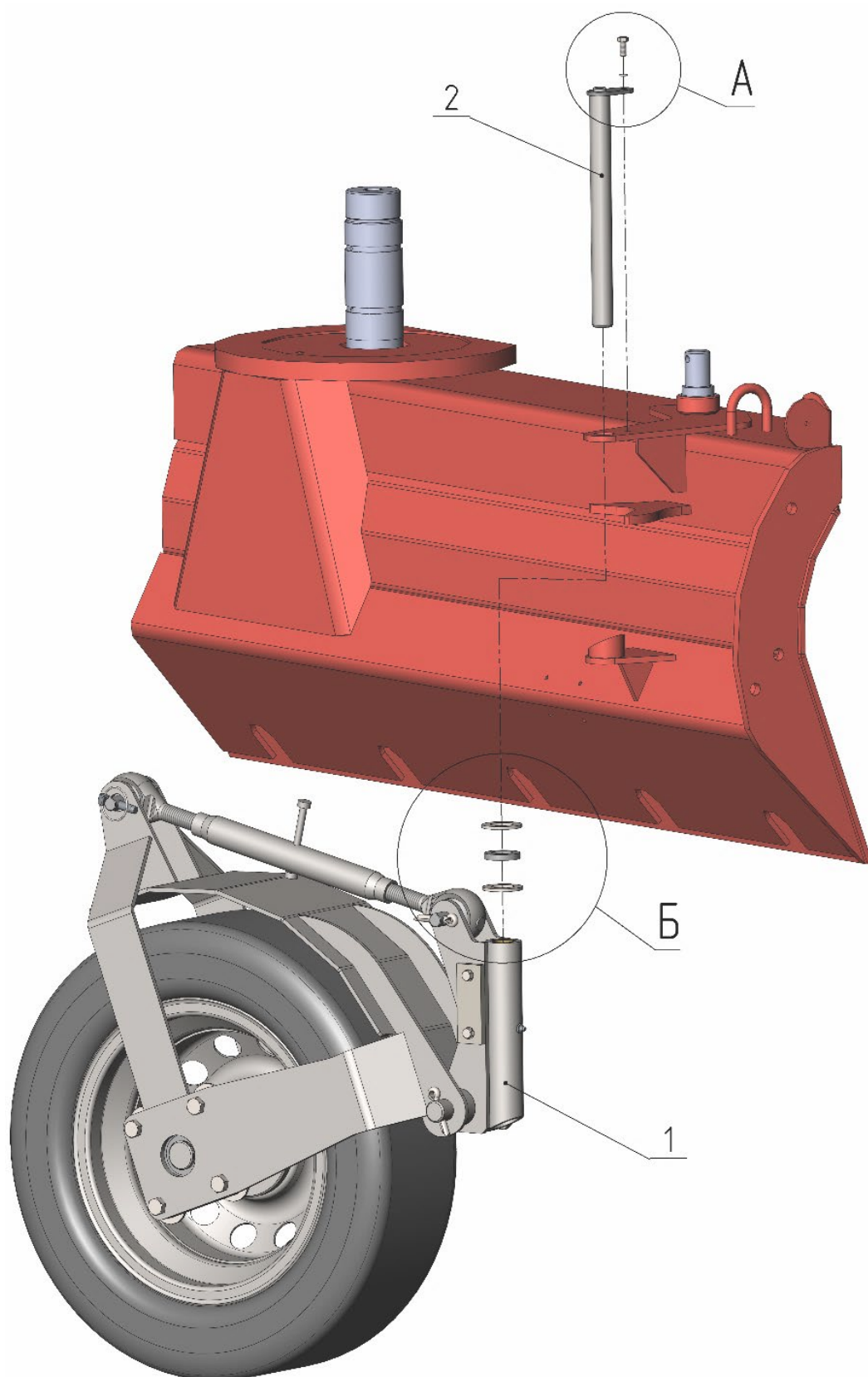


Рис. 5

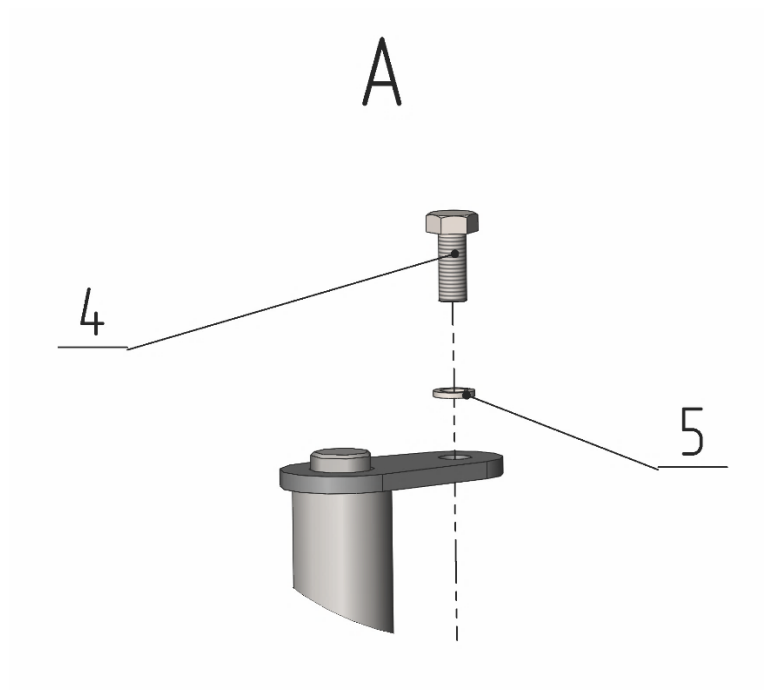


Рис. 6

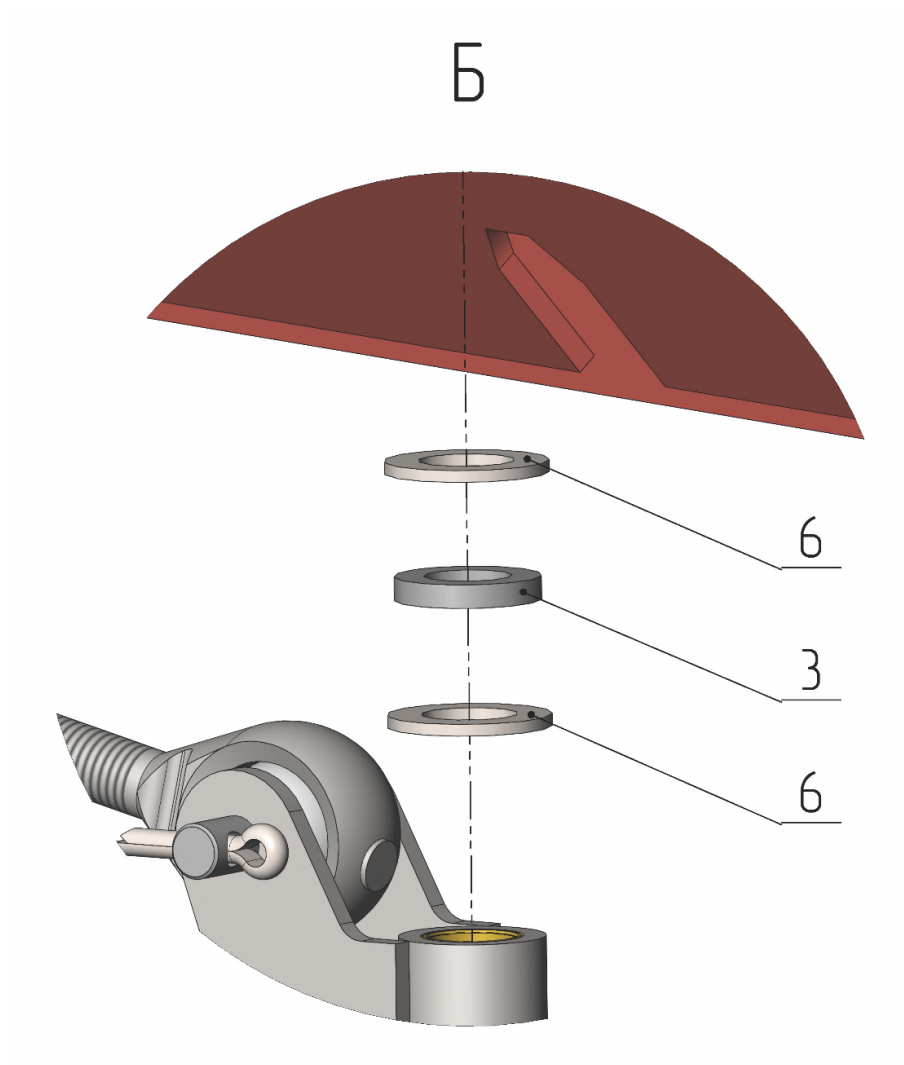


Рис. 7

Таблица 3 – Установка модуля колесного

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
5-7	1	ОГЗ-31 00 010	Модуль колесный	1	
	2	ОГЗ-31 01 010	Палец	1	
	3	ОГЗ-31 02 001	Демпфер	1	
	4	M8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	Болт	1	
	5	8.019 ГОСТ 6402	Шайба	1	
	6	30.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	2	

4. Модуль колесный

Часть 1

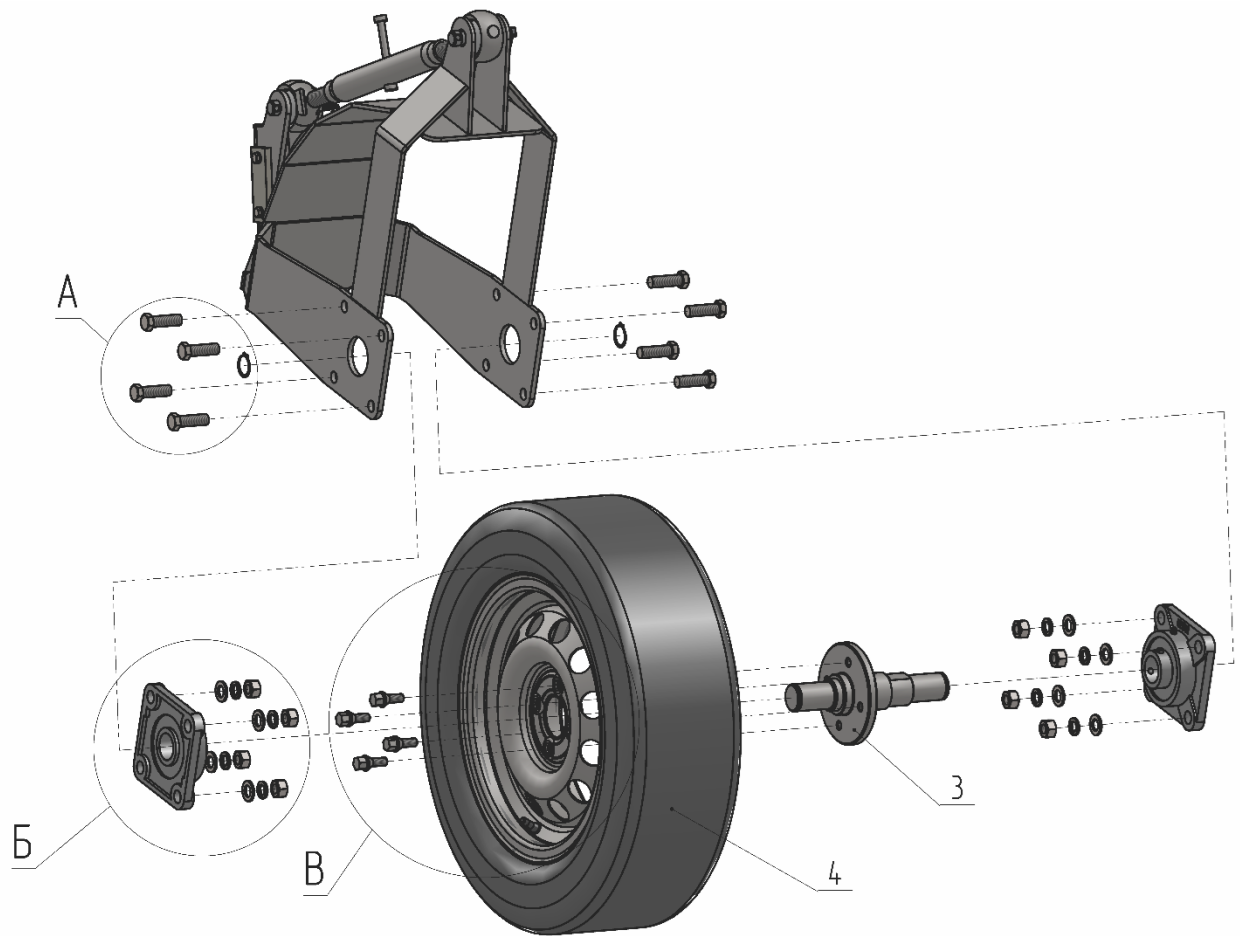


Рис. 8

Часть 2

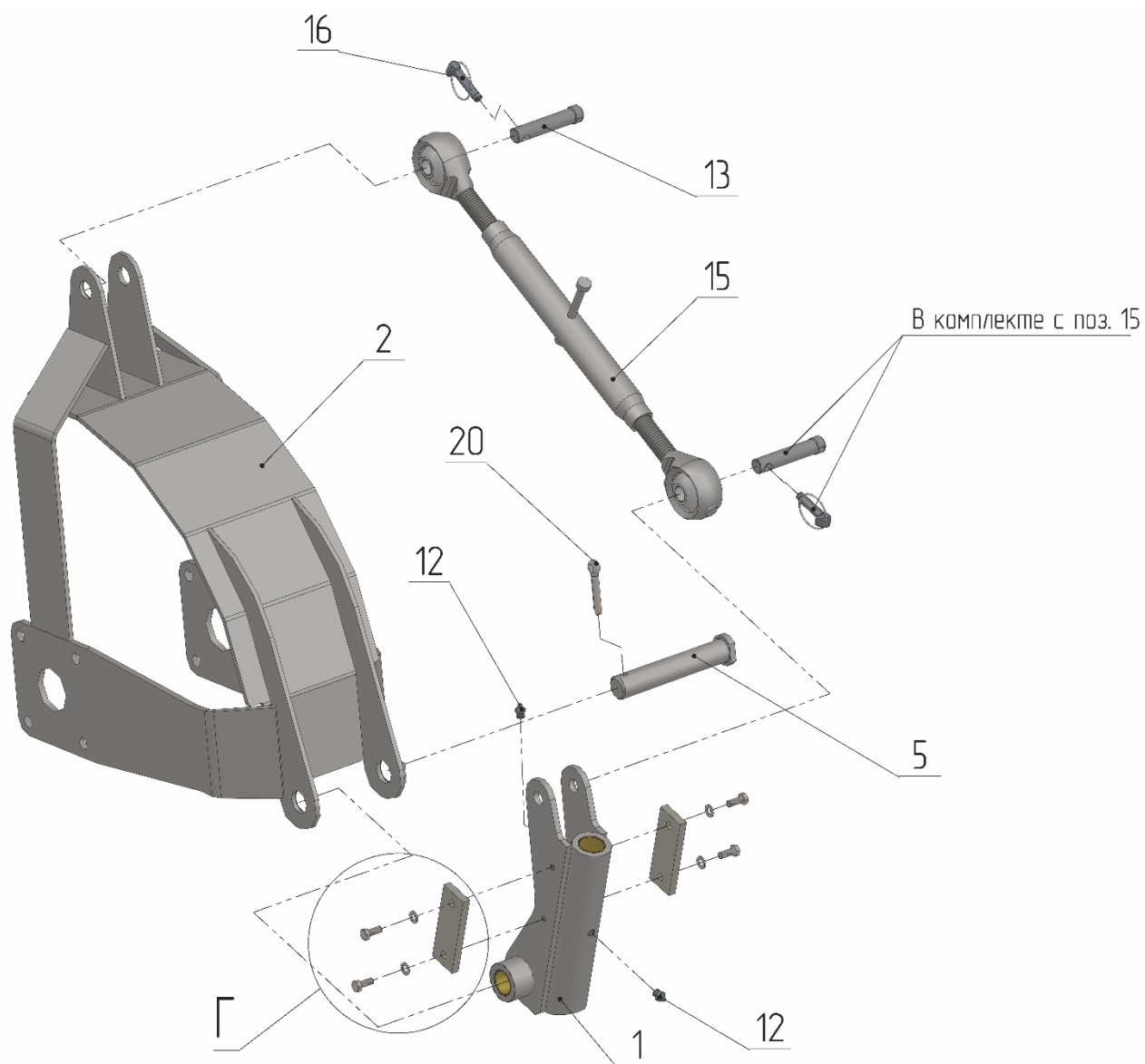


Рис. 9

А

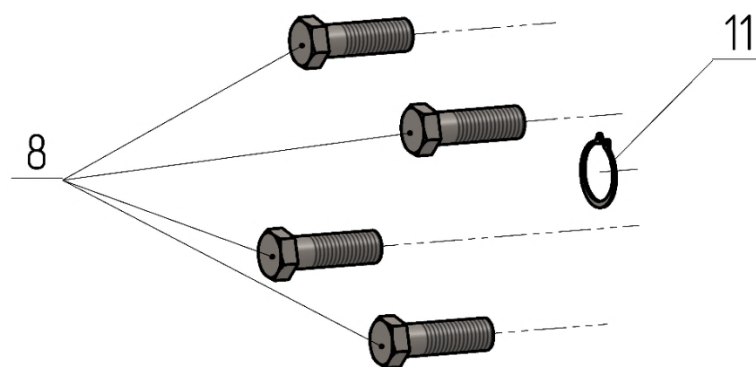


Рис. 10

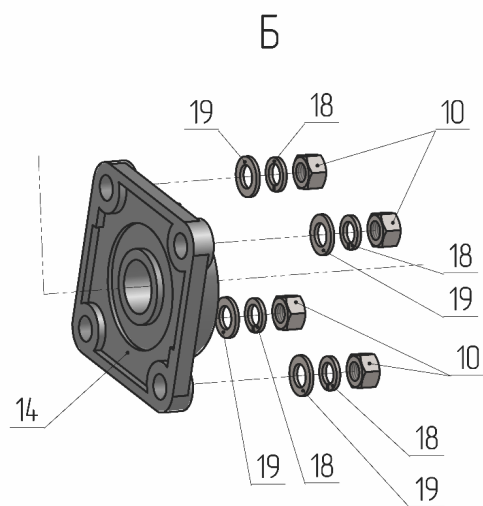


Рис.11

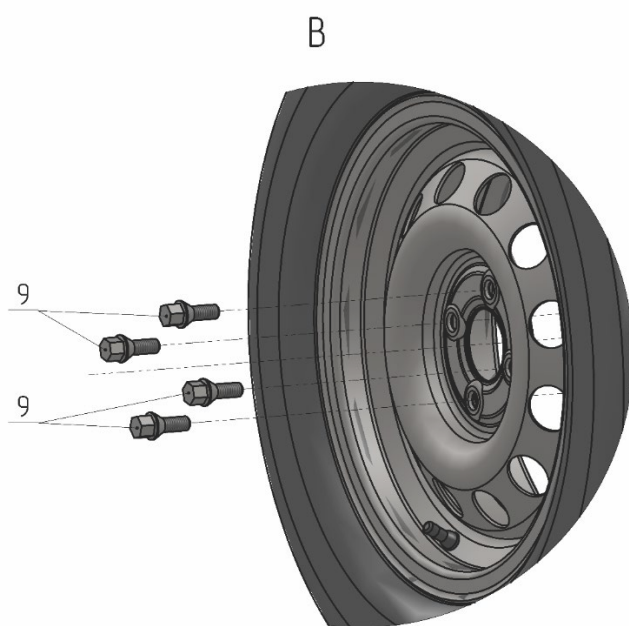


Рис. 12

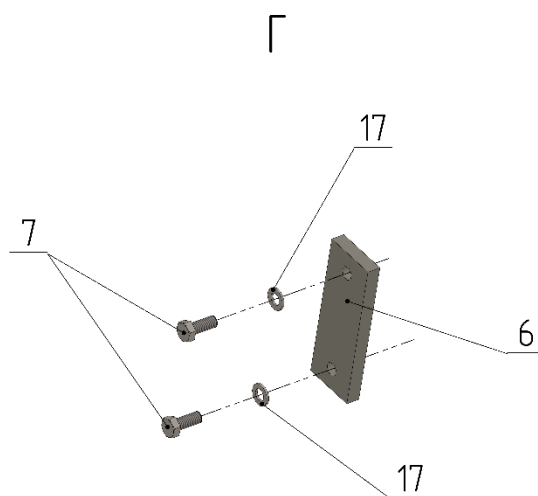


Рис. 13

Таблица 4 – Модуль колесный

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
8-13	1	ОГЗ-31 00 020	Кронштейн	1	
	2	ОГЗ-31 00 030	Рама колесная	1	
	3	ОГЗ-31 00 040	Ступица	1	
	4	ОГЗ-31 00 050	Колесо	1	
	5	ОГЗ-31 01 001	Палец	1	
	6	ОГЗ-31 02 001	Демпфер	2	
	7	M8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	Болт	4	
	8	M16-6gx50.88.019 ГОСТ 7798	Болт	8	
	9	8450009890	Болт	4	
	10	M16-6H.8.019 ГОСТ 5917	Гайка	8	
	11	C40 ГОСТ 13942	Кольцо	2	
	12	1.2.Ц6 ГОСТ 19853	Масленка	2	
	13	220-46 05 041	Палец	1	
	14	UCF 308 D1 NTN	Подшипниковый узел	2	
	15	320-46 05 040	Тяга	1	
	16	A61 05 100-05	Чека	1	
	17	8.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	4	
	18	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	8	
	19	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	8	
	20	10x56.019 ГОСТ 397	Шплинт	1	

5. Кронштейн ОГЗ-31 00 020

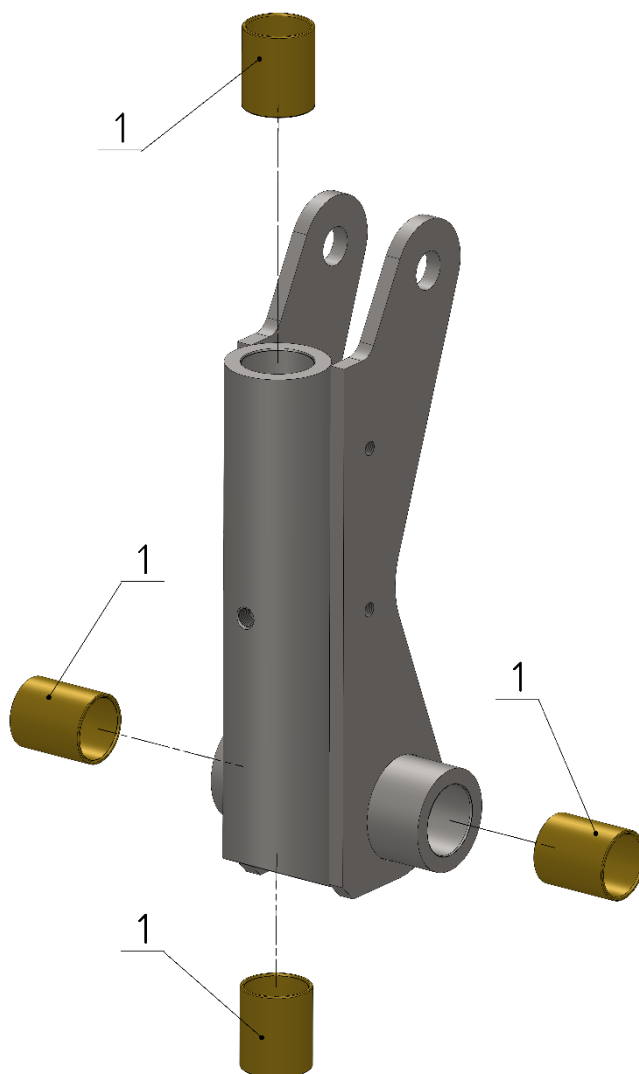


Рис. 14

Таблица 5 – Кронштейн ОГЗ-31 00 020

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
14	1	30/34х40 WB702	Подшипник бронзовый	4	

6. Установка секции прямой

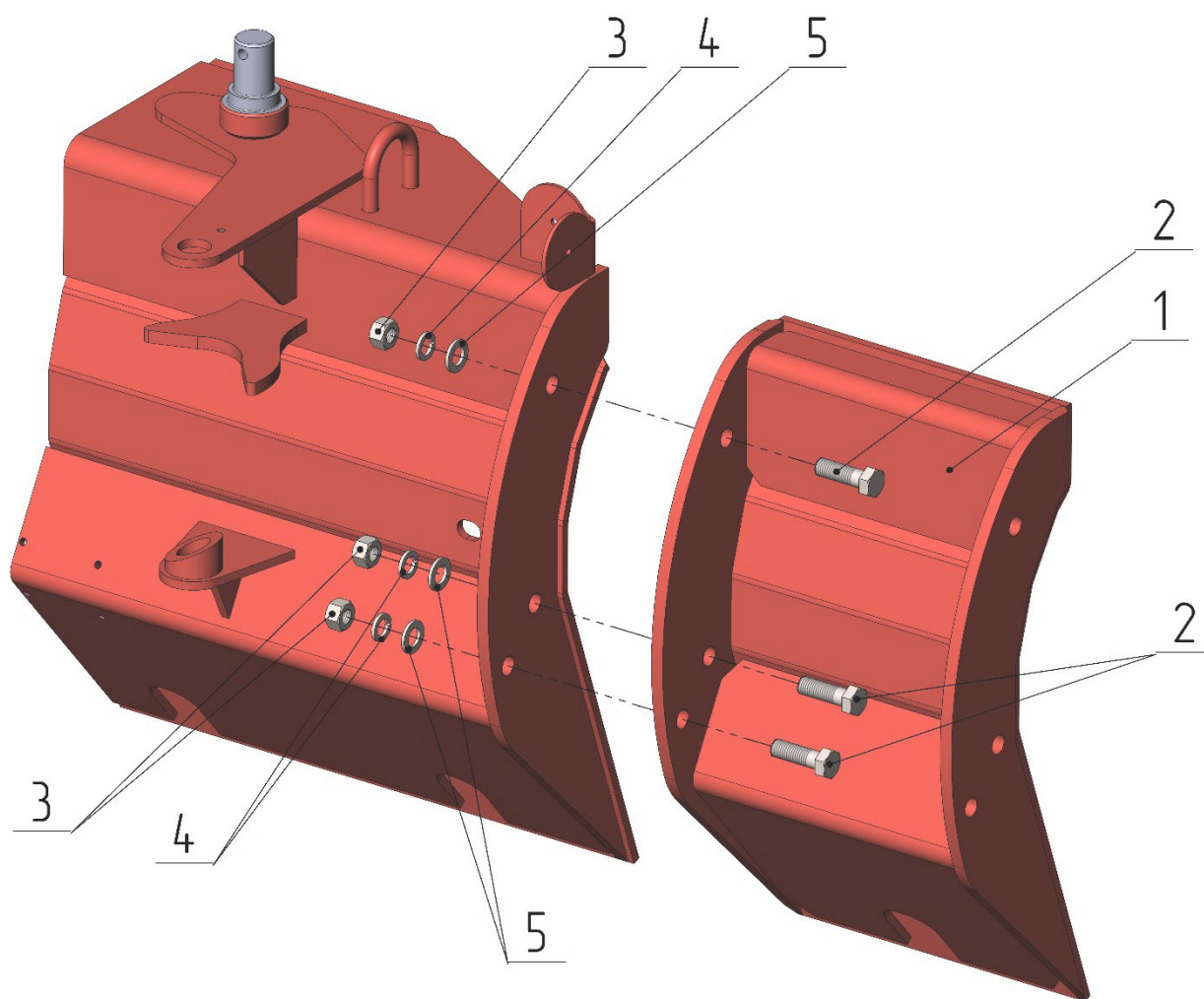


Рис. 15

Таблица 6 – Установка секции прямой

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
15	1	ОГЗ-47 01 010	Секция прямая	1	
	2	М16-6gx50.88.019 ГОСТ 7798	Болт	3	
	3	М16-6Н.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	3	
	4	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	3	
	5	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	3	

7. Установка секции угловой

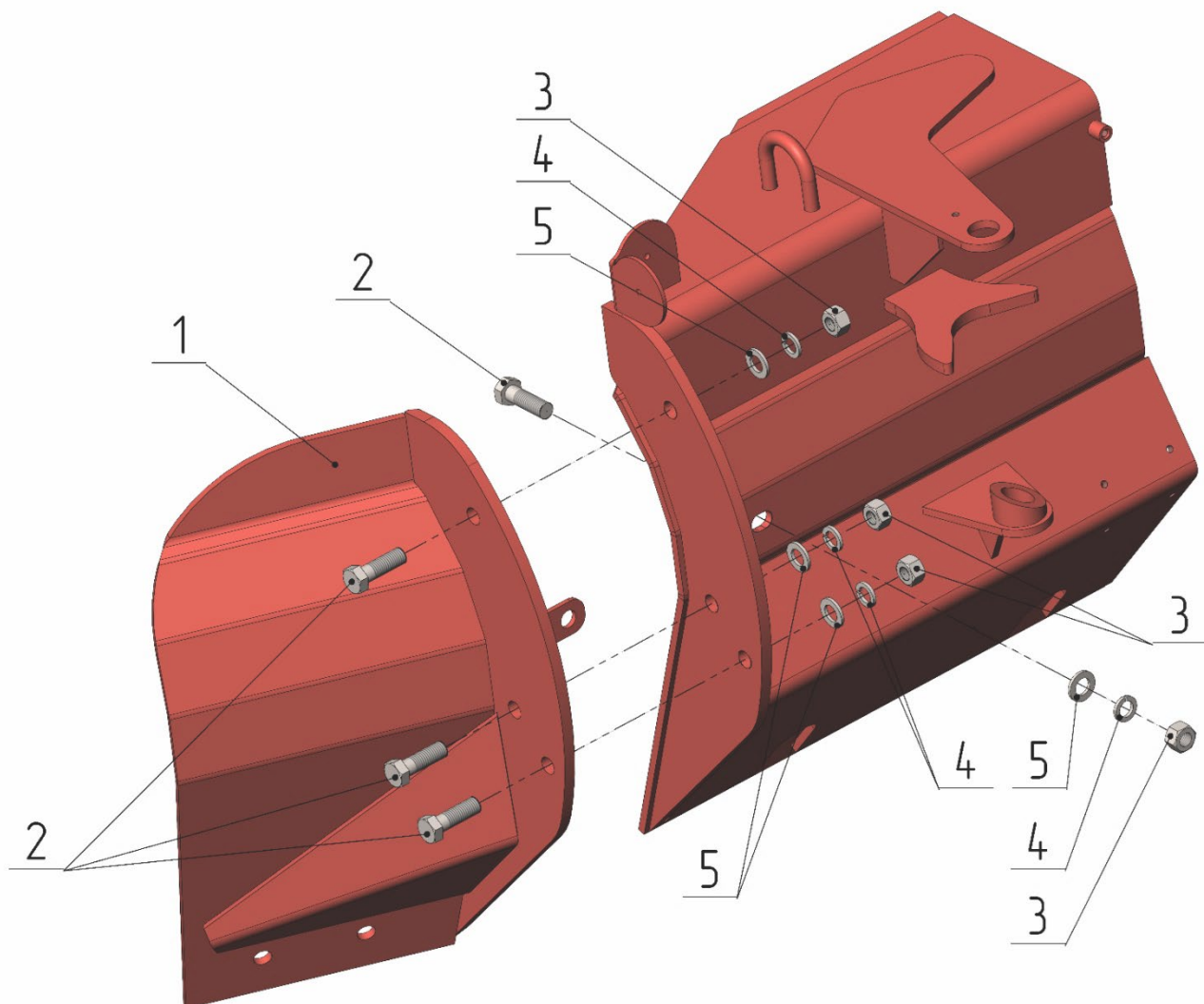


Рис. 16

Таблица 7 – Установка секции угловой

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
16	1	ОГЗ-47 02 010	Секция угловая	1	
	2	М16-6gx50.88.019 ГОСТ 7798	Болт	4	
	3	М16-6Н.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	4	
	4	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	4	
	5	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	4	

8. Установка демпфера отвала

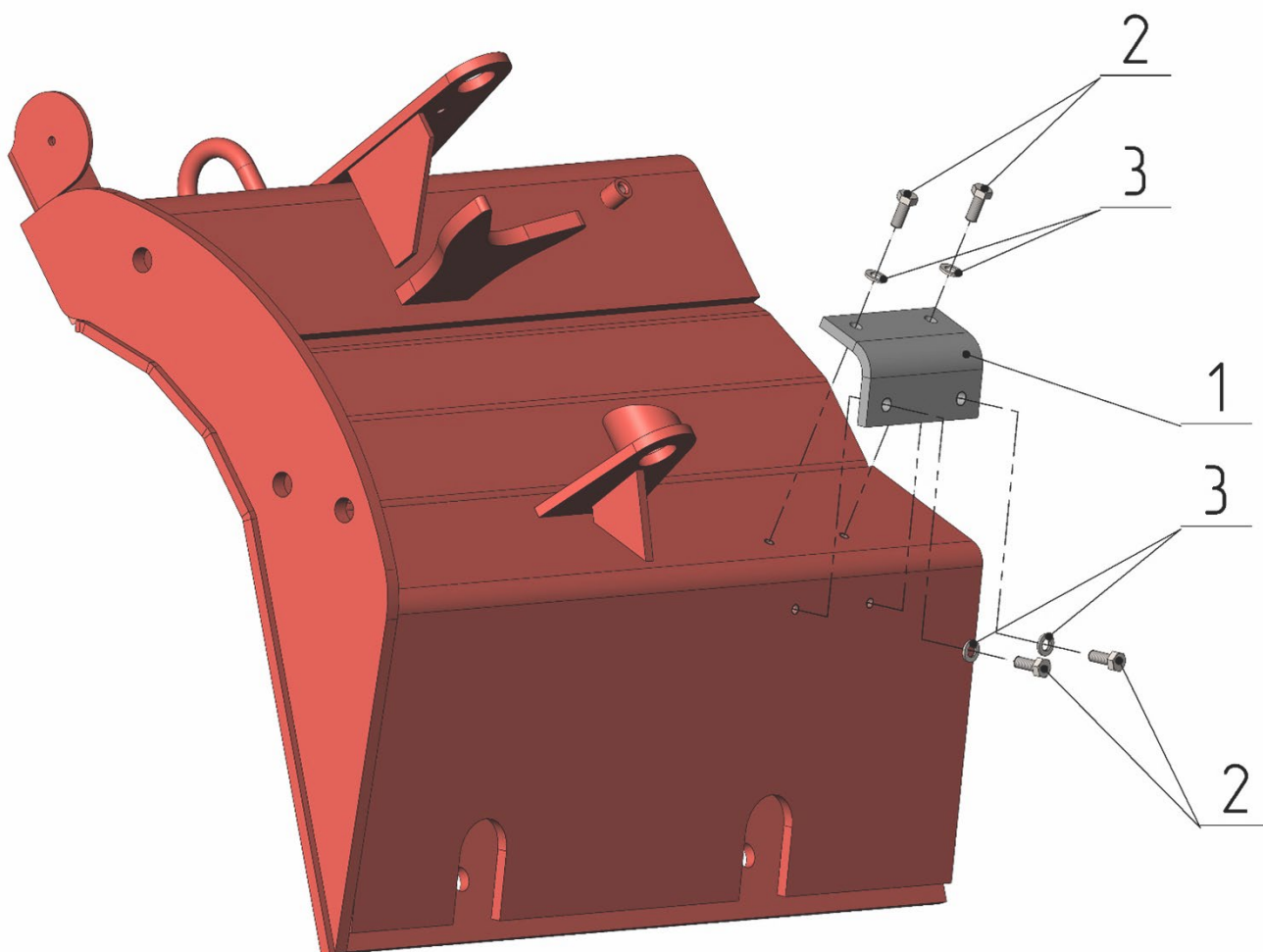


Рис. 17

Таблица 8 – Установка демпфера отвала

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
17	1	ОГЗ-47 04 001	Демпфер	1	
	2	M8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	Болт	4	
	3	8.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	4	

9. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010

Часть 1

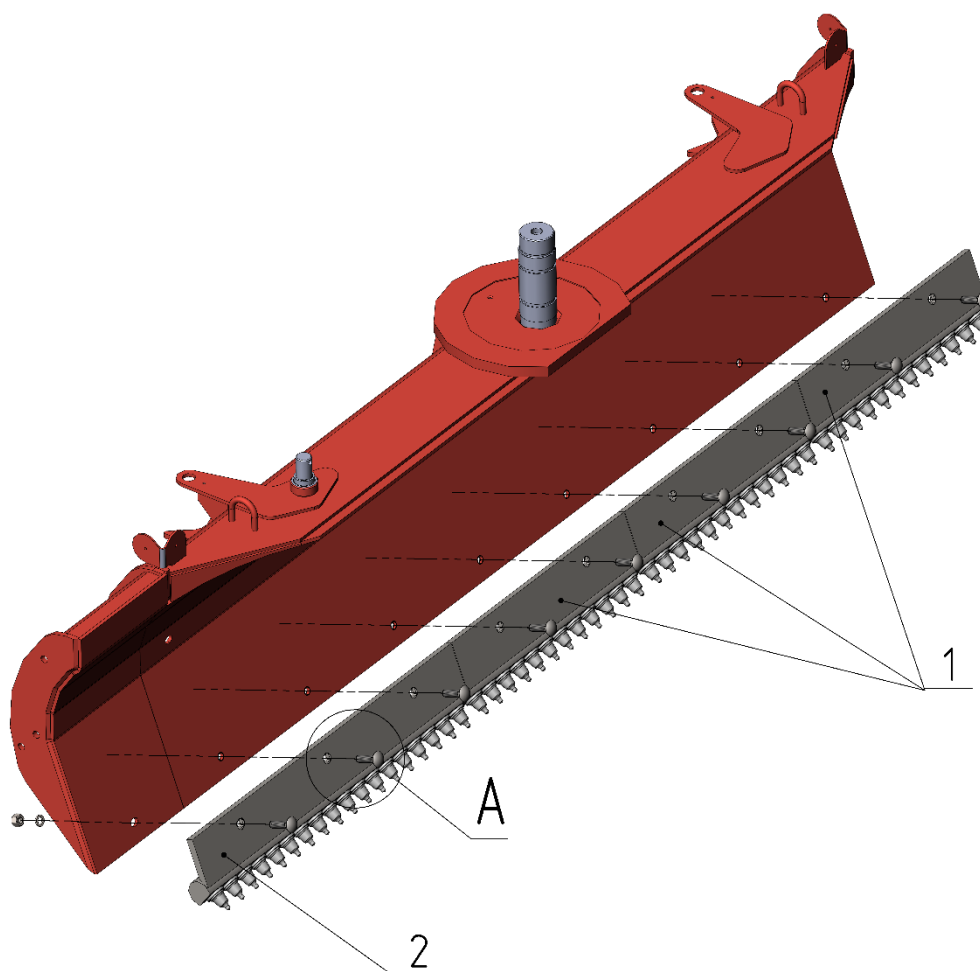


Рис. 18

Часть 2

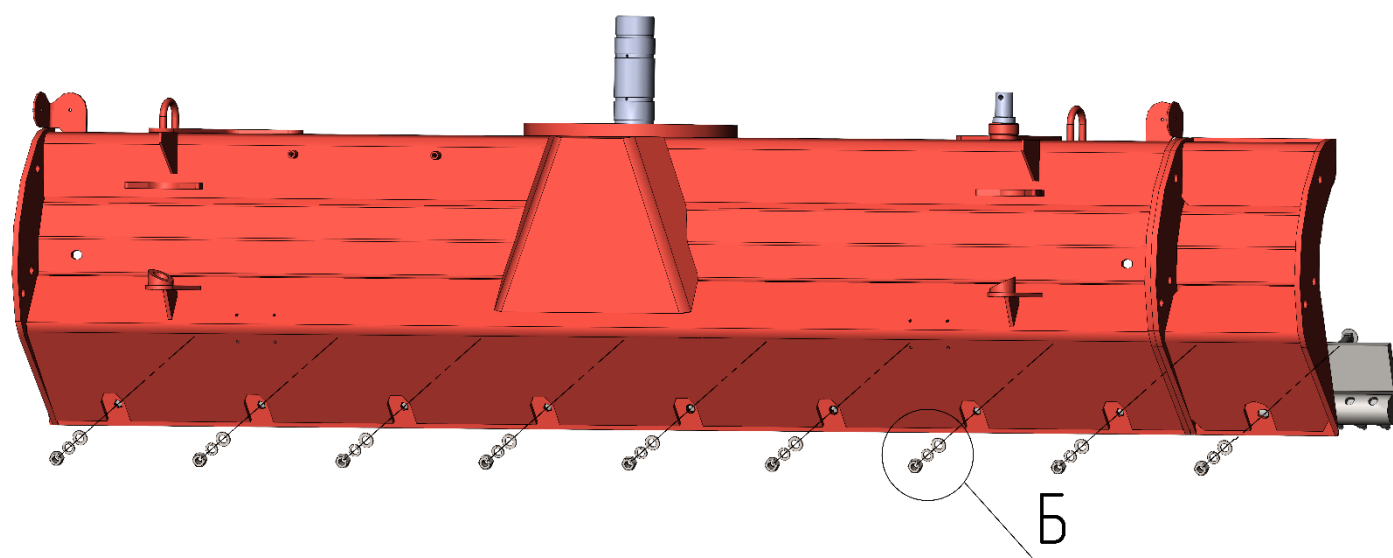


Рис. 19

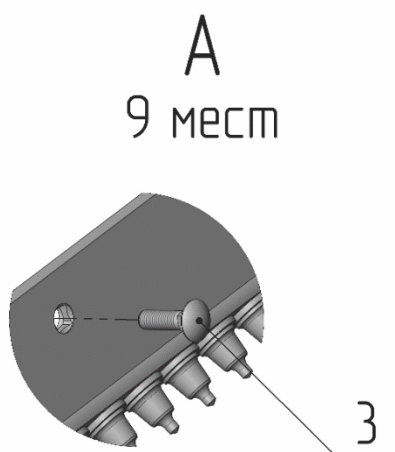


Рис. 20

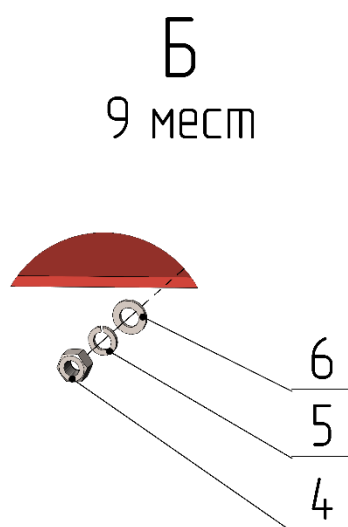


Рис. 21

Таблица 9 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
18-21	1	ОГЗ-52 00 010	Нож с резцами	3	
	2	ОГЗ-52 00 010-01	Нож с резцами	1	
	3	M16x55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	9	
	4	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	9	
	5	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	9	
	6	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	9	

10. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Часть 1

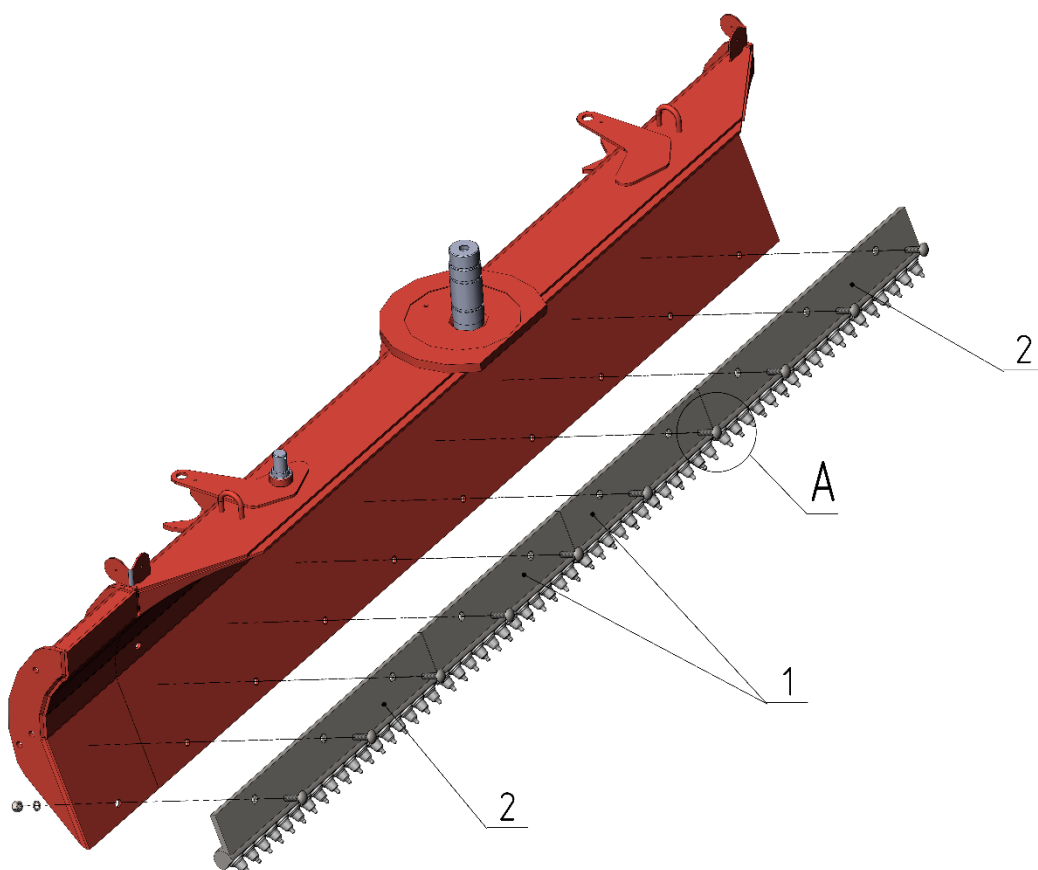


Рис. 22

Часть 2

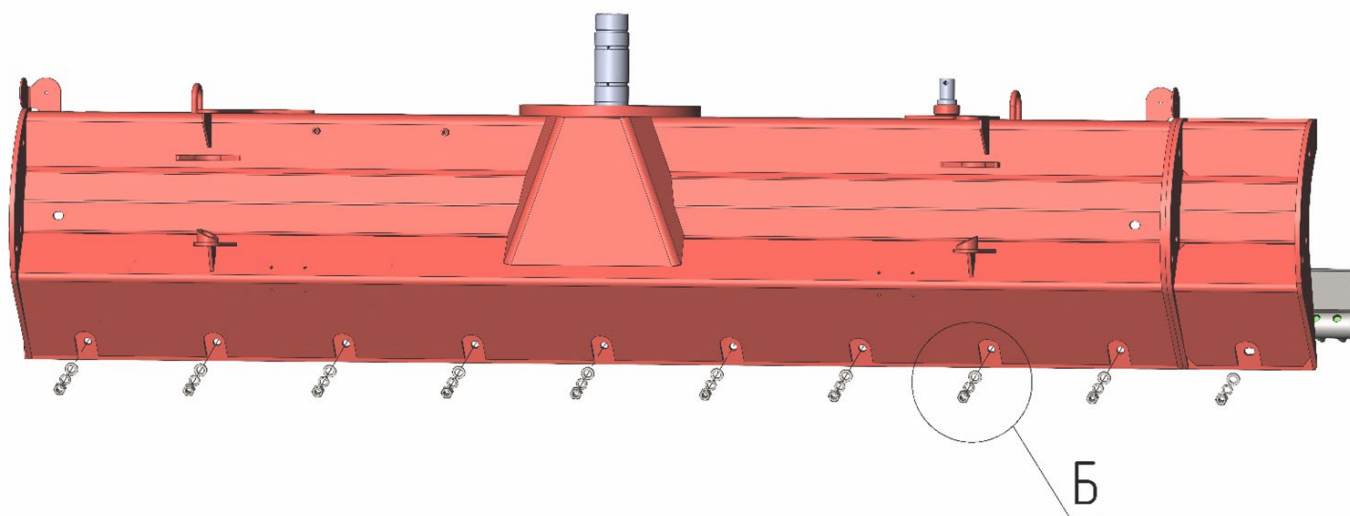


Рис. 23

А
10 мест

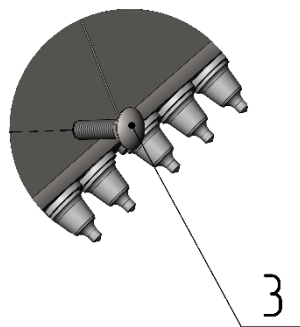


Рис. 24

Б
10 мест

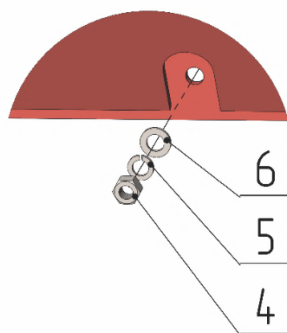


Рис. 25

Таблица 10 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22-25	1	ОГЗ-52 00 010	Нож с резцами	2	
	2	ОГЗ-52 00 010-01	Нож с резцами	2	
	3	М16х55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	10	
	4	М16-6Н.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	10	
	5	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	10	
	6	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	10	

11. Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Часть 1

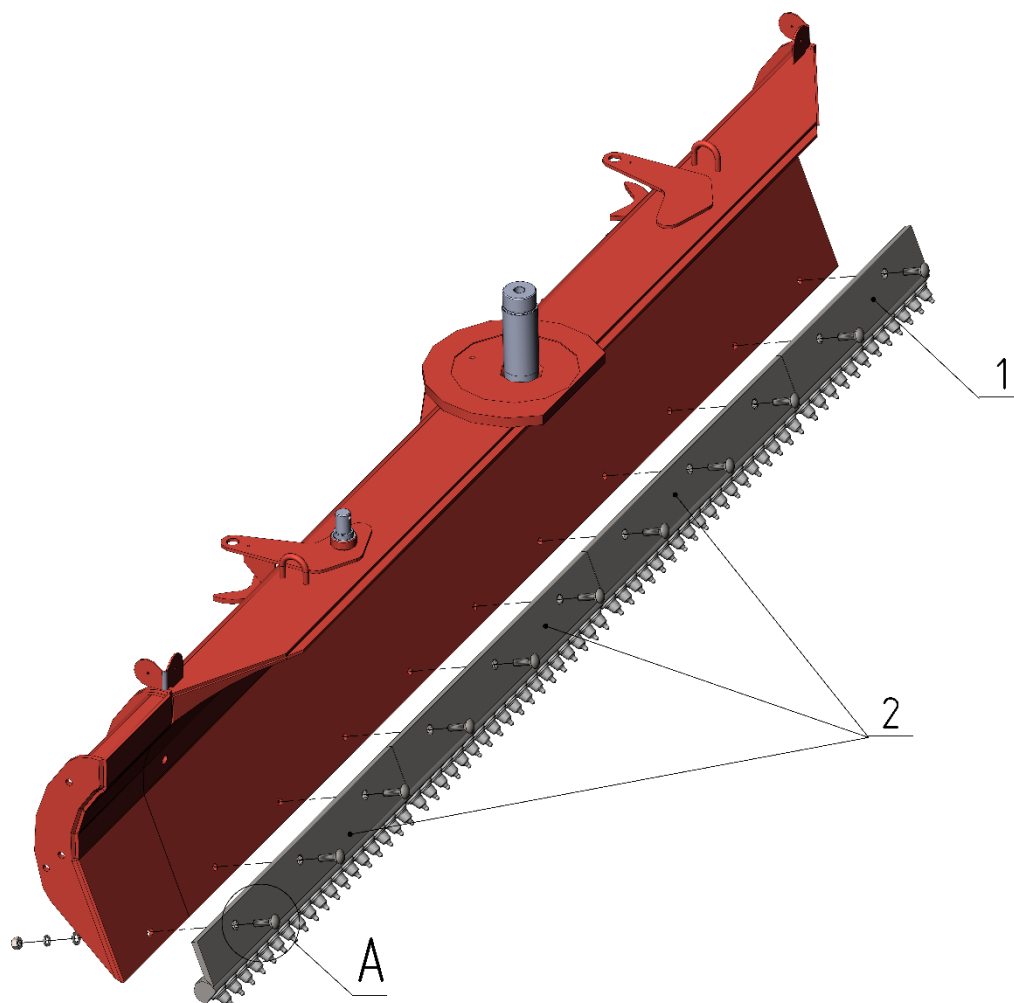


Рис. 26

Часть 2

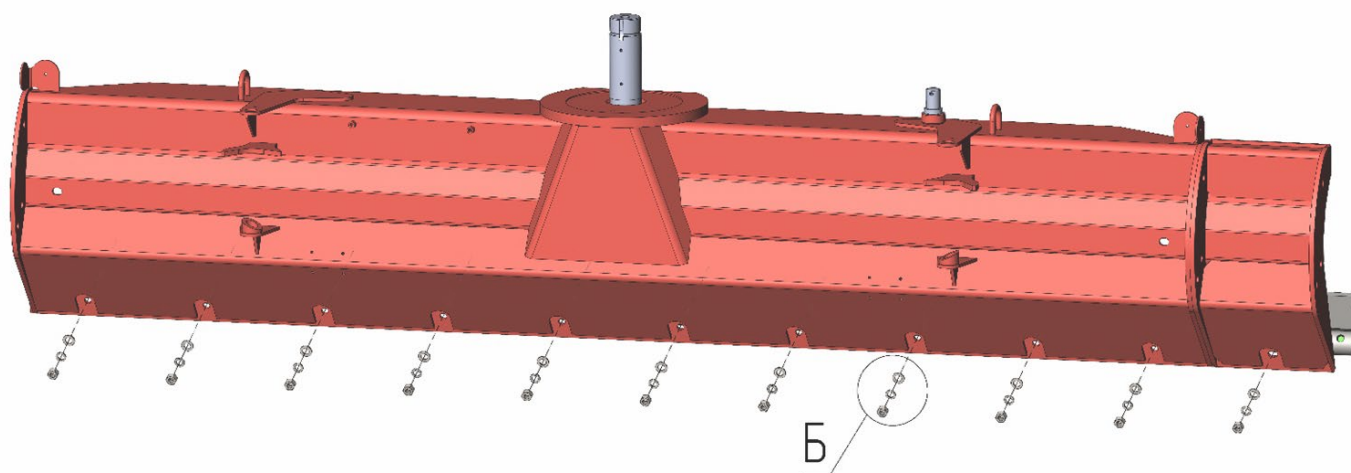


Рис. 27

А
11 мест

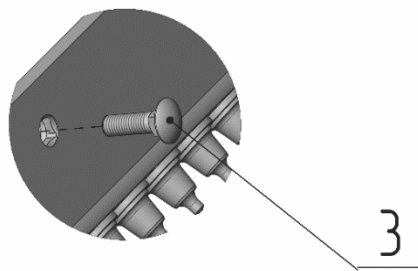


Рис. 28

Б
11 мест

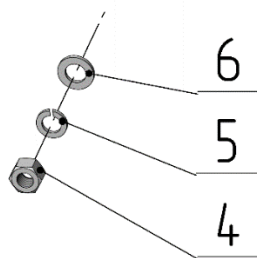


Рис. 29

Таблица 11 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
26-29	1	ОГЗ-52 00 010	Нож с резцами	1	
	2	ОГЗ-52 00 010-01	Нож с резцами	3	
	3	М16х55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	11	
	4	М16-6Н.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	11	
	5	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	11	
	6	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	11	

12. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010

Часть 1

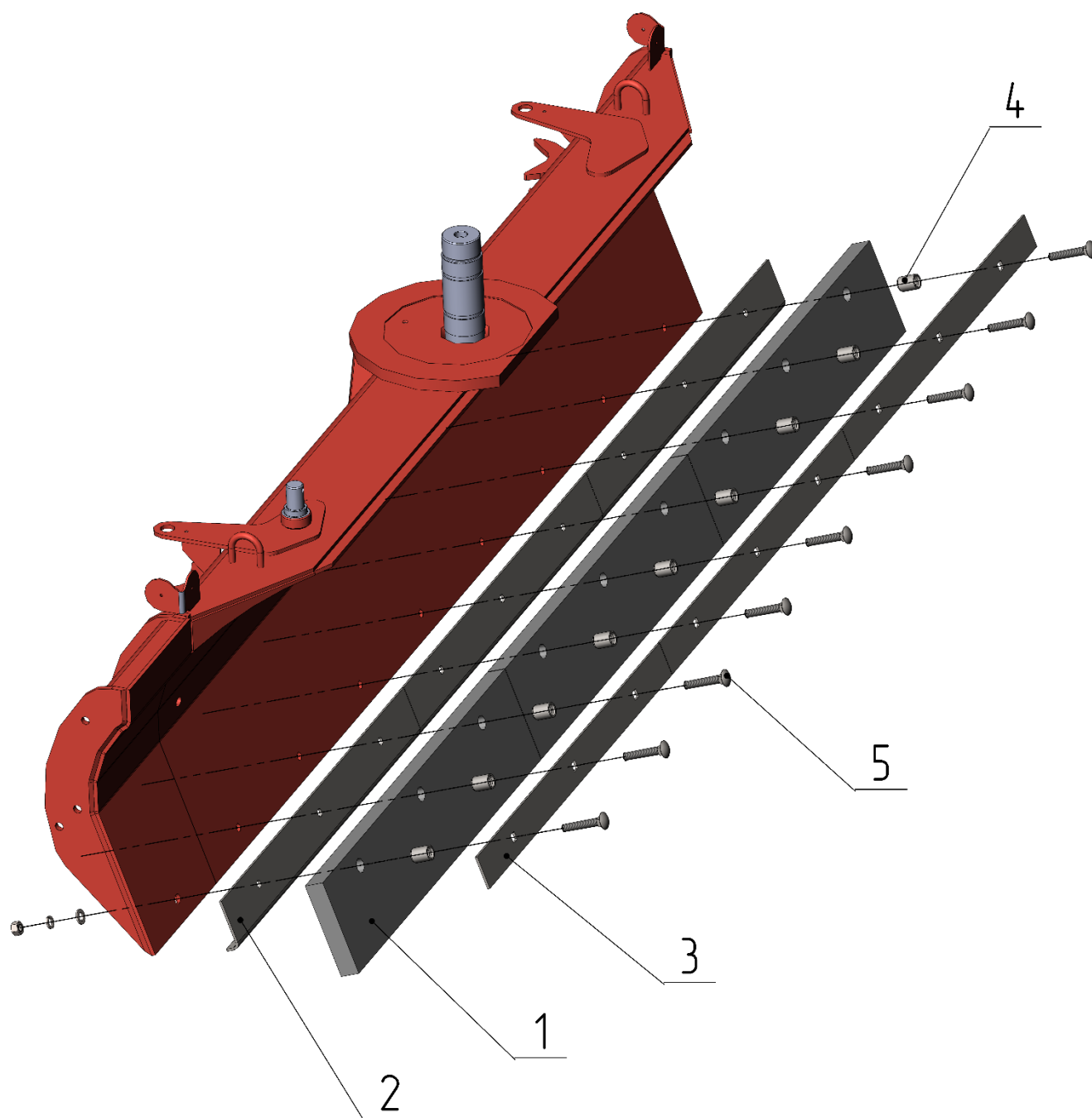


Рис. 30

Часть 2

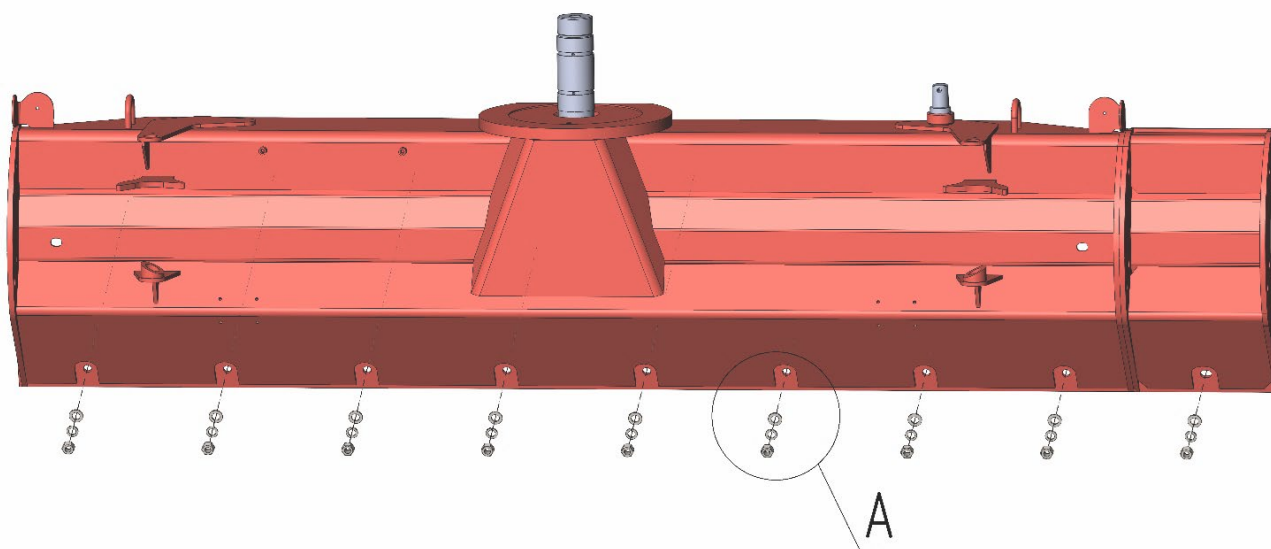


Рис. 31

А
9 мест

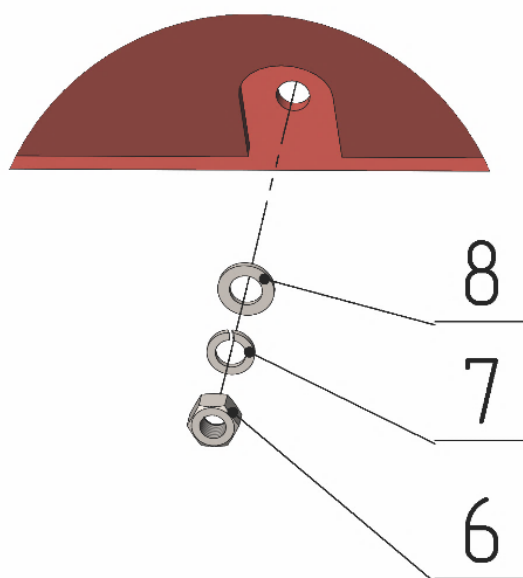


Рис. 32

Таблица 12 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
30-32	1	ОГЗ-52 03 011-01	Пластина	3	
	2	ОГЗ-52 03 012-01	Полка	3	
	3	ОГЗ-52 03 013-01	Планка	3	
	4	ОГЗ-52 03 014	Втулка	9	
	5	M16x90.88.019 ГОСТ 7802	Болт	9	
	6	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	9	
	7	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	9	
	8	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	9	

13. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Часть 1

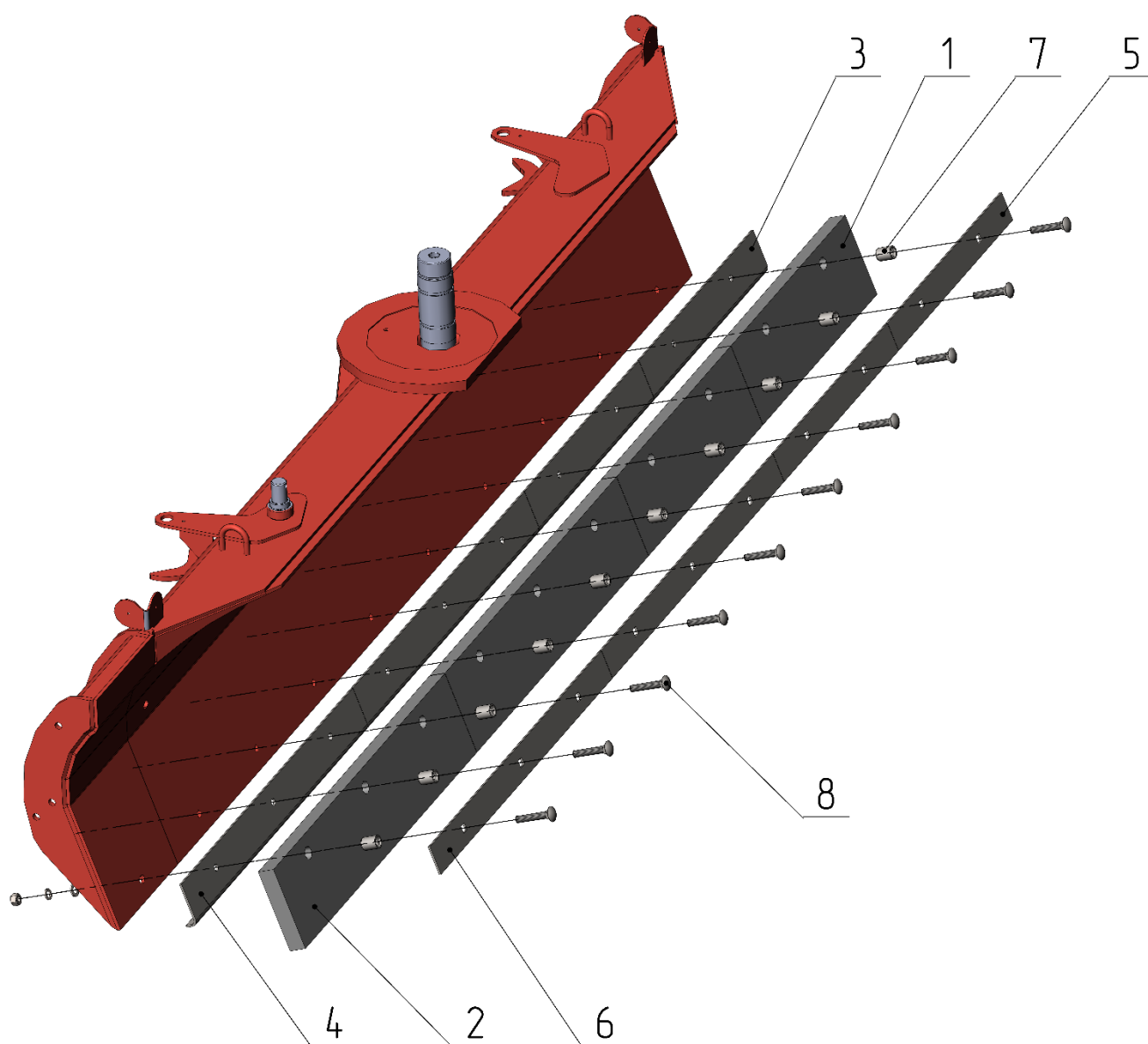


Рис. 33

Часть 2

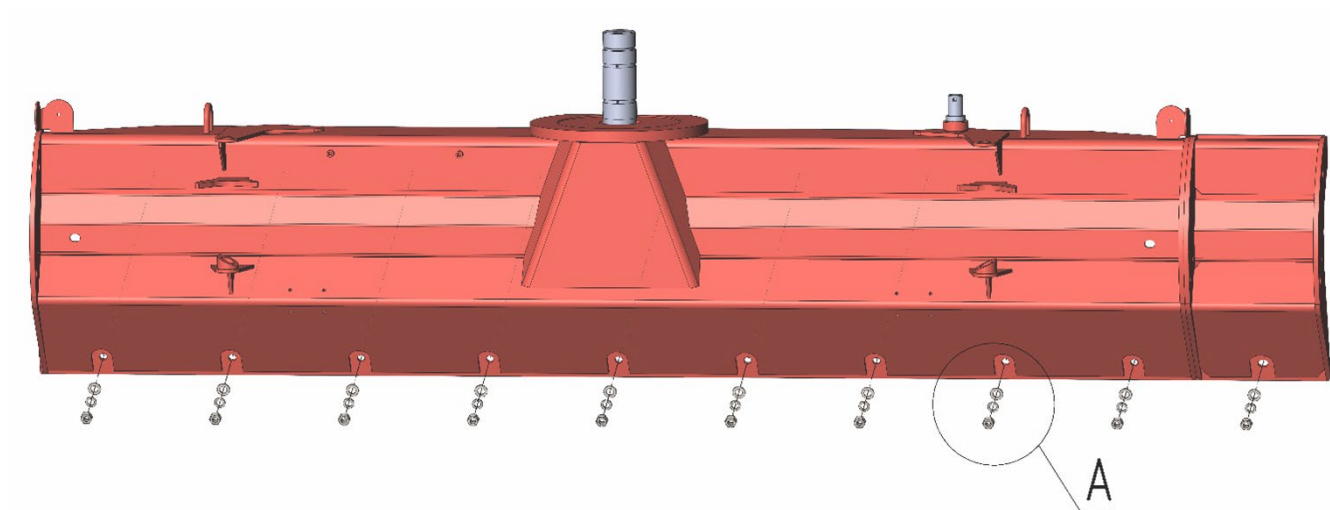


Рис. 34

А
10 мест

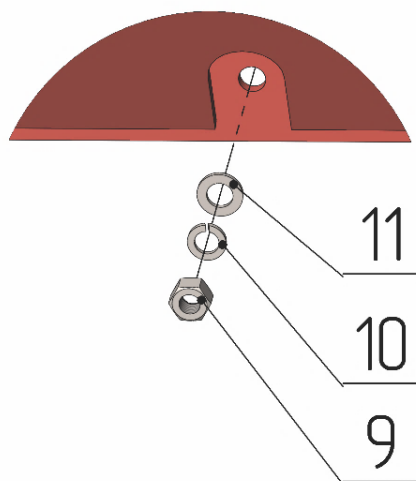


Рис. 35

Таблица 13 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
33-35	1	ОГЗ-52 03 011	Пластина	2	
	2	ОГЗ-52 03 011-01	Пластина	2	
	3	ОГЗ-52 03 012	Полка	2	
	4	ОГЗ-52 03 012-01	Полка	2	
	5	ОГЗ-52 03 013	Планка	2	
	6	ОГЗ-52 03 013-01	Планка	2	
	7	ОГЗ-52 03 014	Втулка	10	
	8	M16x90.88.019 ГОСТ 7802	Болт	10	
	9	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	10	
	10	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	10	
	11	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	10	

14. Установка ножей резиновых на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Часть 1

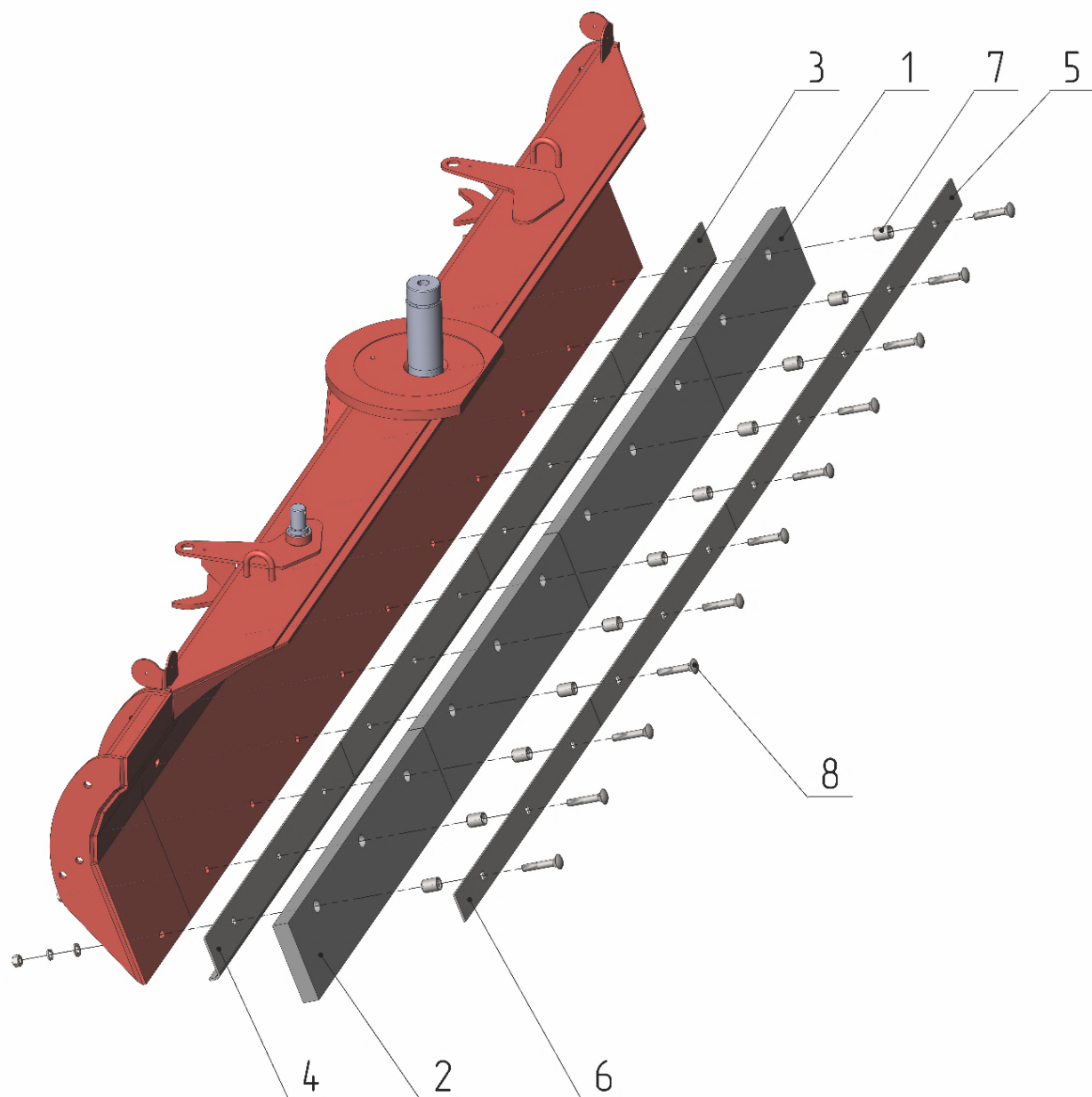


Рис. 36

Часть 2

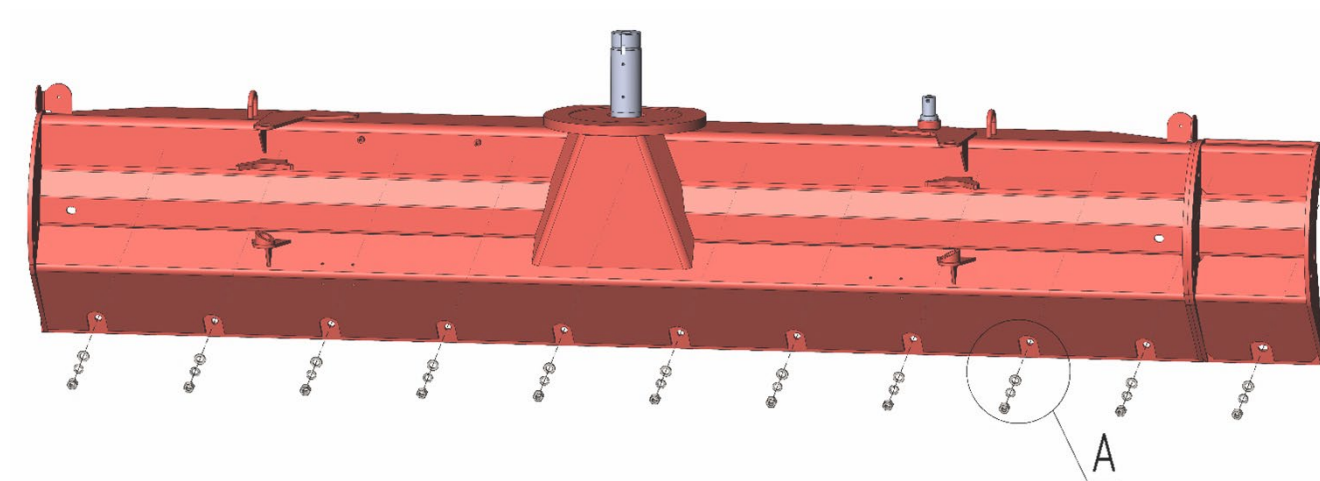


Рис. 37

A
11 мест

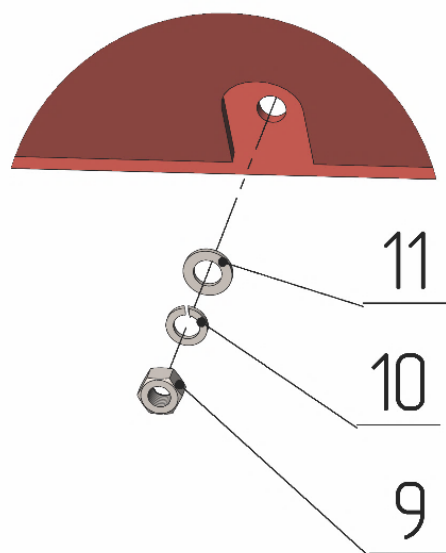


Рис. 38

Таблица 14 – Установка ножей с резцами на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
36-38	1	ОГЗ-52 03 011	Пластина	1	
	2	ОГЗ-52 03 011-01	Пластина	3	
	3	ОГЗ-52 03 012	Полка	1	
	4	ОГЗ-52 03 012-01	Полка	3	
	5	ОГЗ-52 03 013	Планка	1	
	6	ОГЗ-52 03 013-01	Планка	3	
	7	ОГЗ-52 03 014	Втулка	11	
	8	M16x90.88.019 ГОСТ 7802	Болт	11	
	9	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	11	
	10	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	11	
	11	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	11	

15. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010

Часть 1

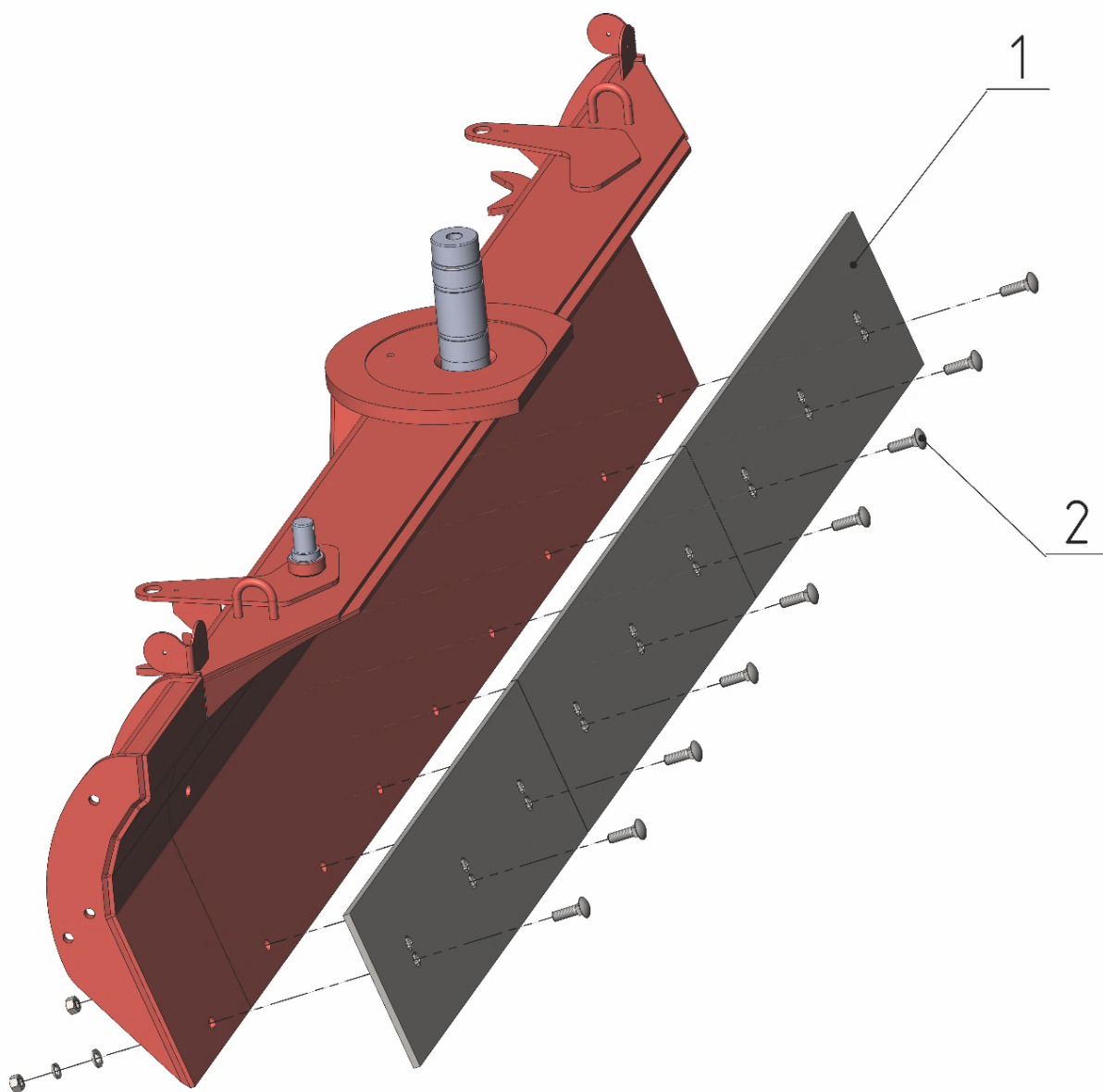


Рис. 39

Часть 2

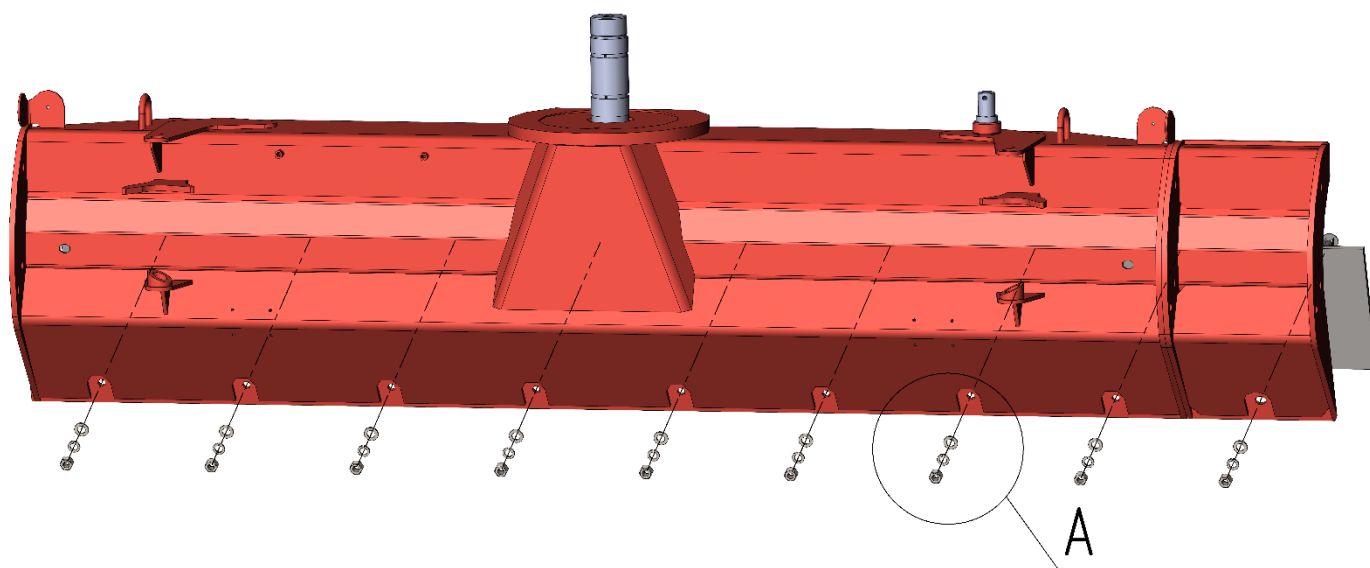


Рис. 40

А
9 мест

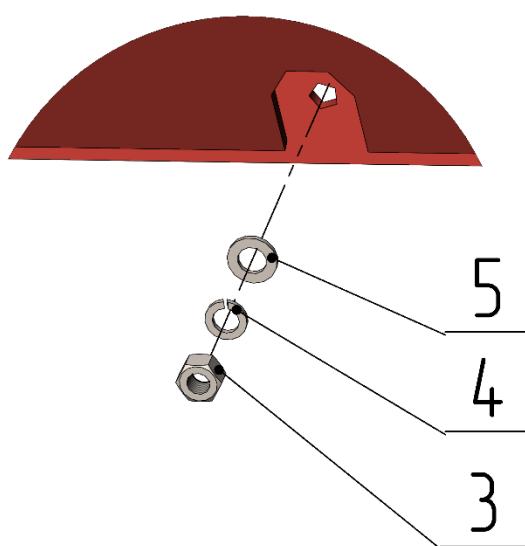


Рис. 41

Таблица 15 – Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
39-41	1	ОГЗ-52 02 001-01	Пластина	3	
	2	M16x55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	9	
	3	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	9	
	4	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	9	
	5	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	9	

16. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Часть 1

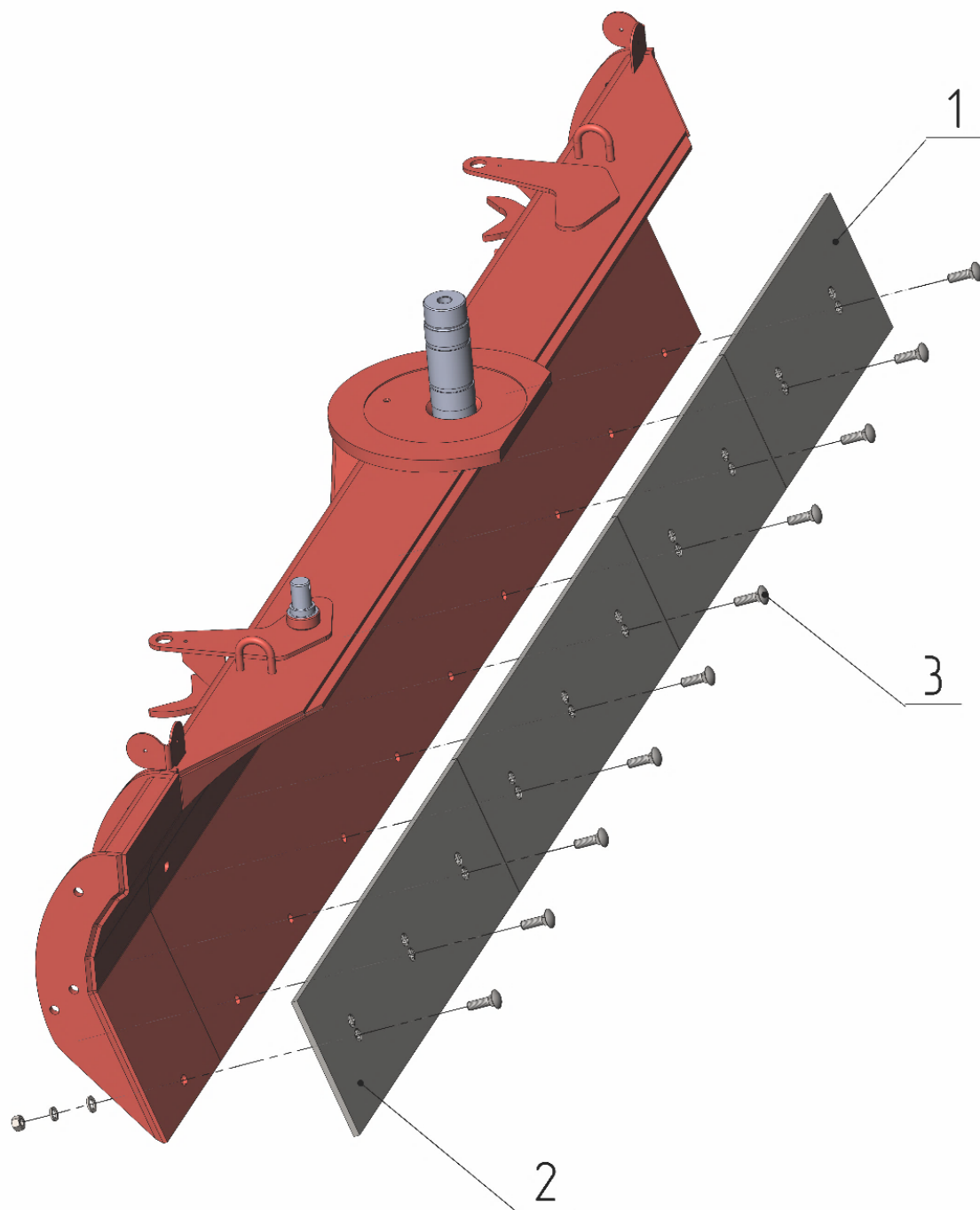


Рис. 42

Часть 2

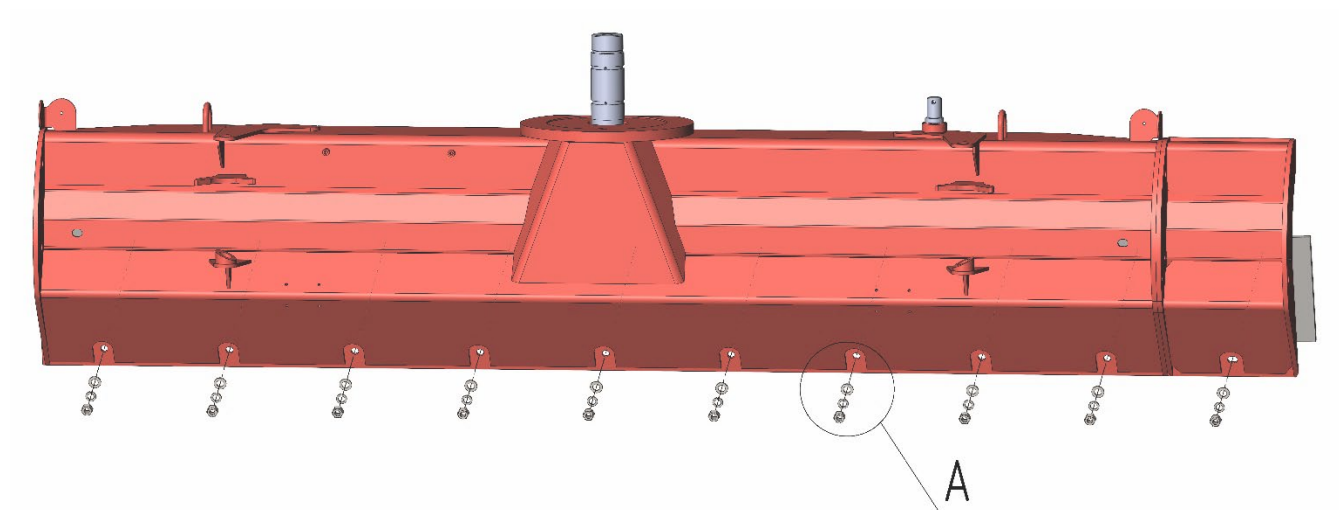


Рис. 43

А
10 мест

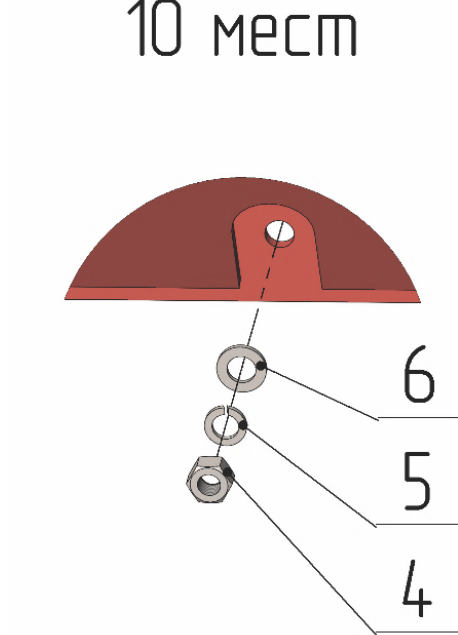


Рис. 44

Таблица 16 – Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-01

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
42-44	1	ОГЗ-52 02 001	Пластина	2	
	2	ОГЗ-52 02 001-01	Пластина	2	
	3	M16x55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	10	
	4	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	10	
	5	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	10	
	6	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	10	

17. Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Часть 1

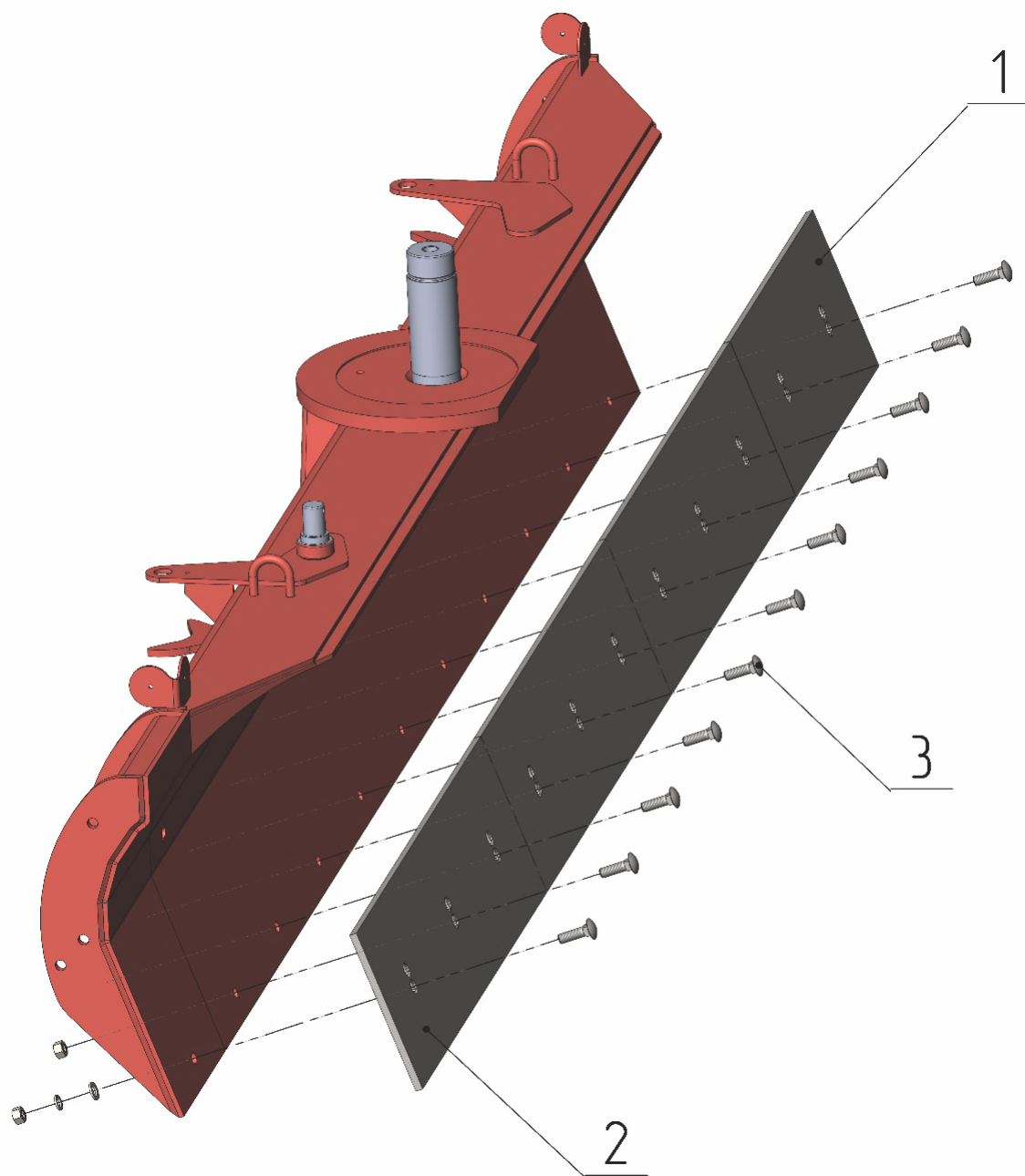


Рис. 45

Часть 2

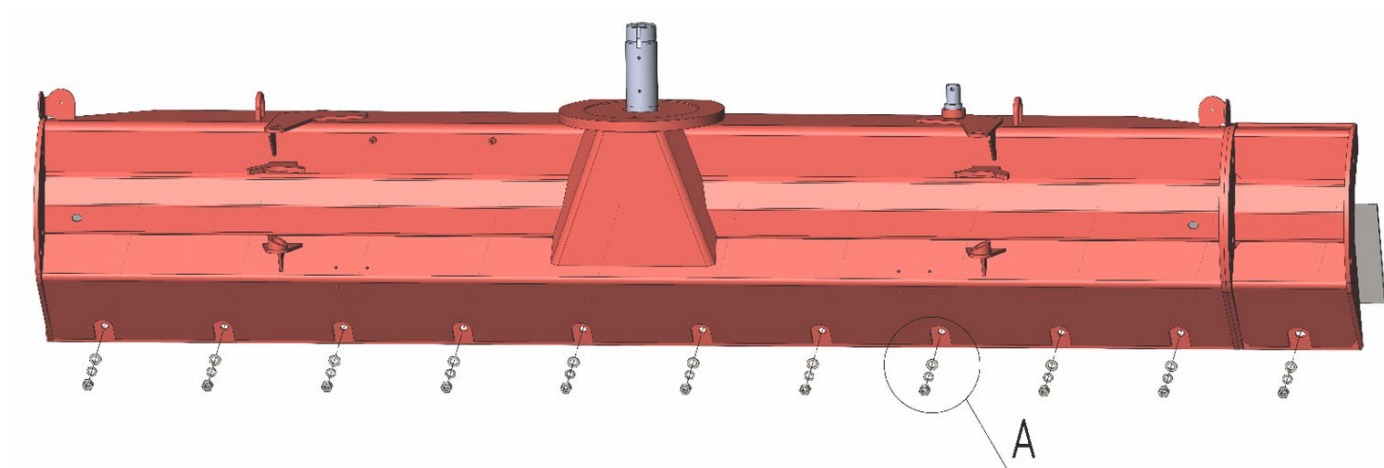


Рис. 46

A
11 мест

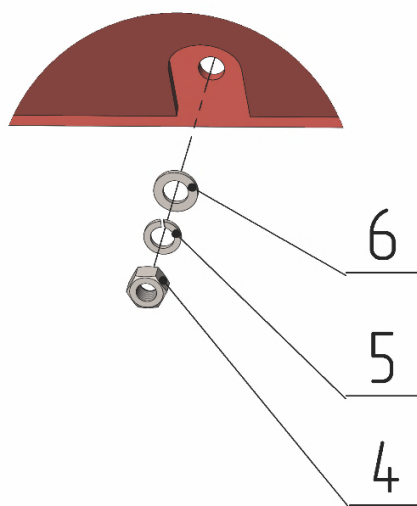


Рис. 47

Таблица 17 – Установка ножей плоских на отвал ОГЗ-47 00 010-02

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
45-47	1	ОГЗ-52 02 001	Пластина	1	
	2	ОГЗ-52 02 001-01	Пластина	3	
	3	M16x55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	11	
	4	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	11	
	5	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	11	
	6	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	11	

18. Установка ножа вспомогательного

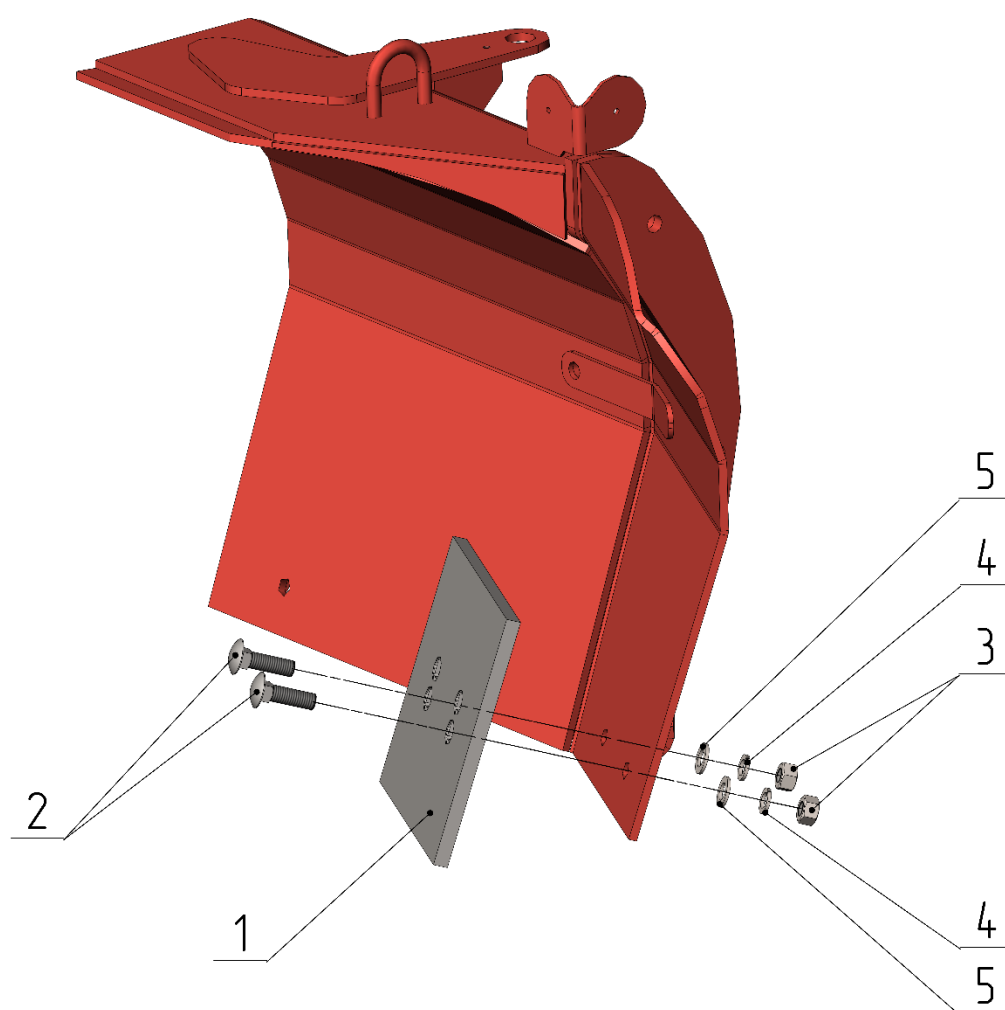


Рис. 48

Таблица 18 – Установка ножа вспомогательного

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
48	1	ОГЗ-52 01 001	Нож плоский	1	
	2	M16x55.88.019 ГОСТ 7802	Болт	2	
	3	M16-6H.8.019 ГОСТ 5915	Гайка	2	
	4	16.019 ГОСТ 6402	Шайба	2	
	5	16.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	2	

19. Нож с резцами ОГЗ-52 00 010/-01

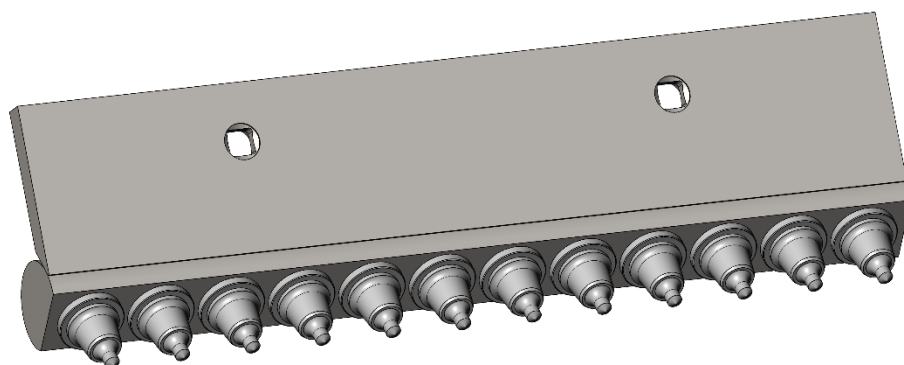


Рис. 49 – Нож с резцами ОГЗ-52 00 010

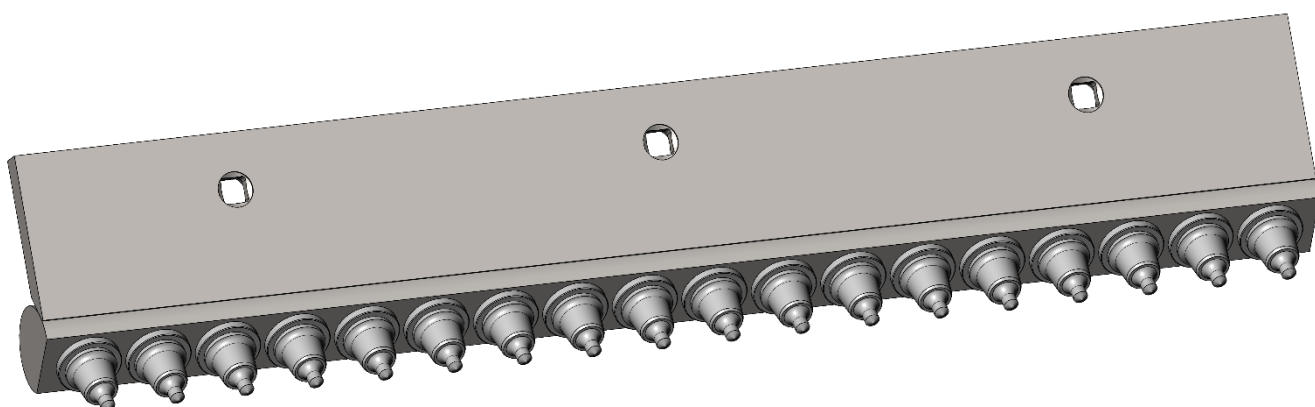


Рис. 50 – Нож с резцами ОГЗ-52 00 010-01

20. Установка дивертора

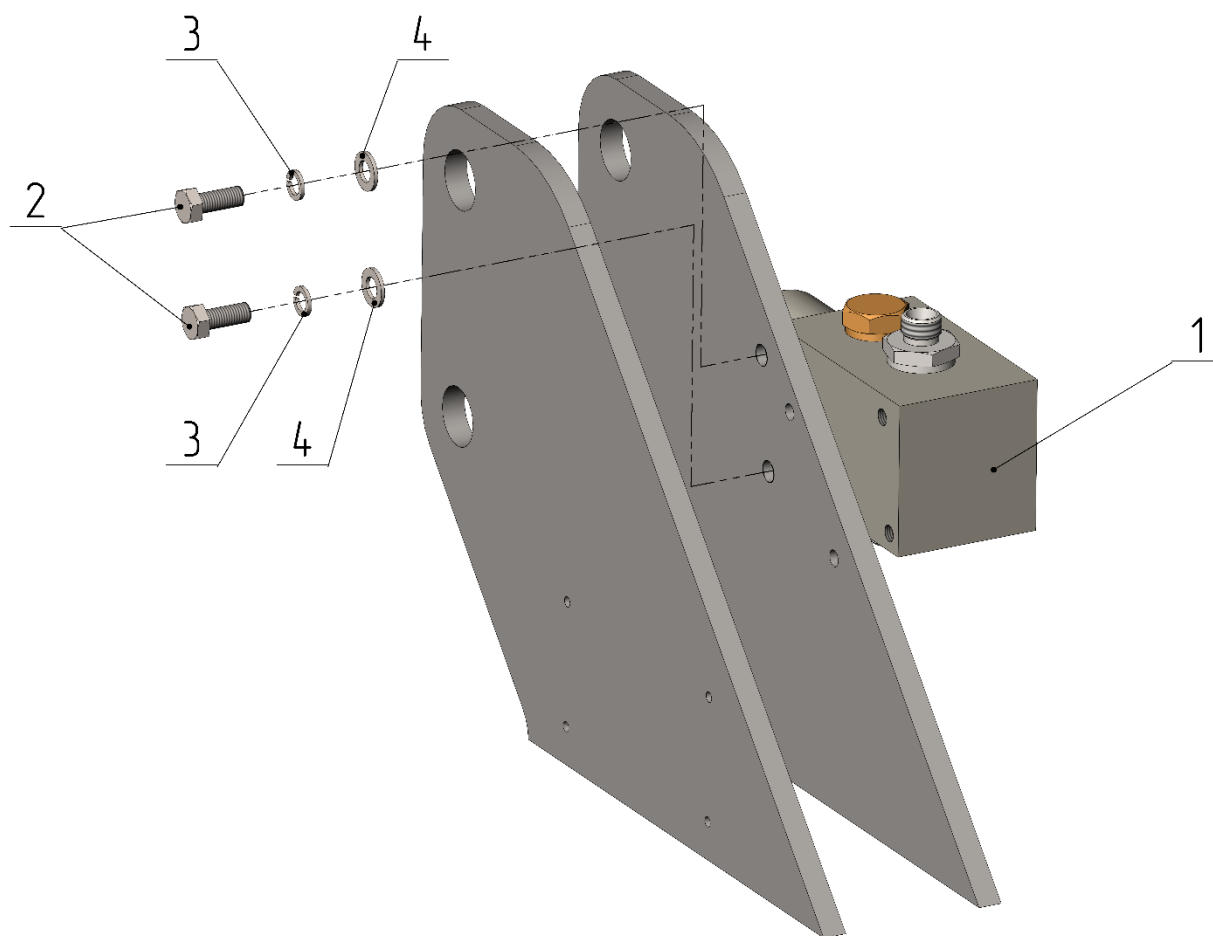


Рис. 51

Таблица 19 – Установка дивертора

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
51	1	ОГЗ-46 10 010	Дивертор в сборе	1	
	2	M8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	Болт	2	
	3	8.019 ГОСТ 6402	Шайба	2	
	4	8.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	2	

21. Дивертор в сборе ОГЗ-46 10 010

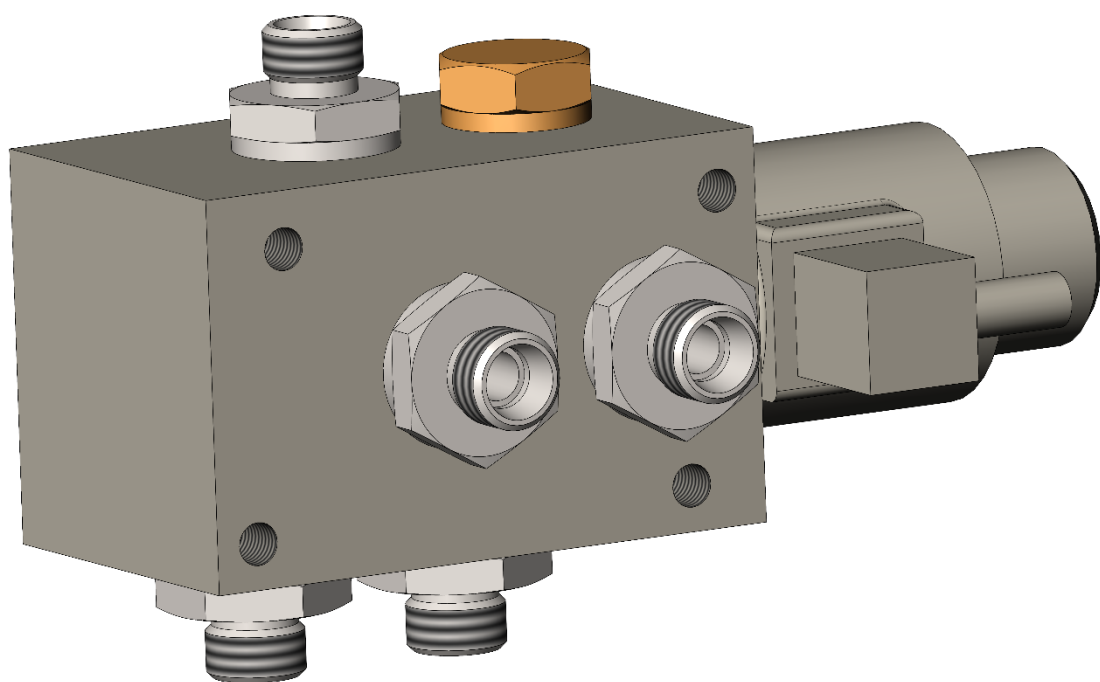


Рис. 52 – Дивертор в сборе ОГЗ-46 10 010

22. Установка клапана предохранительного

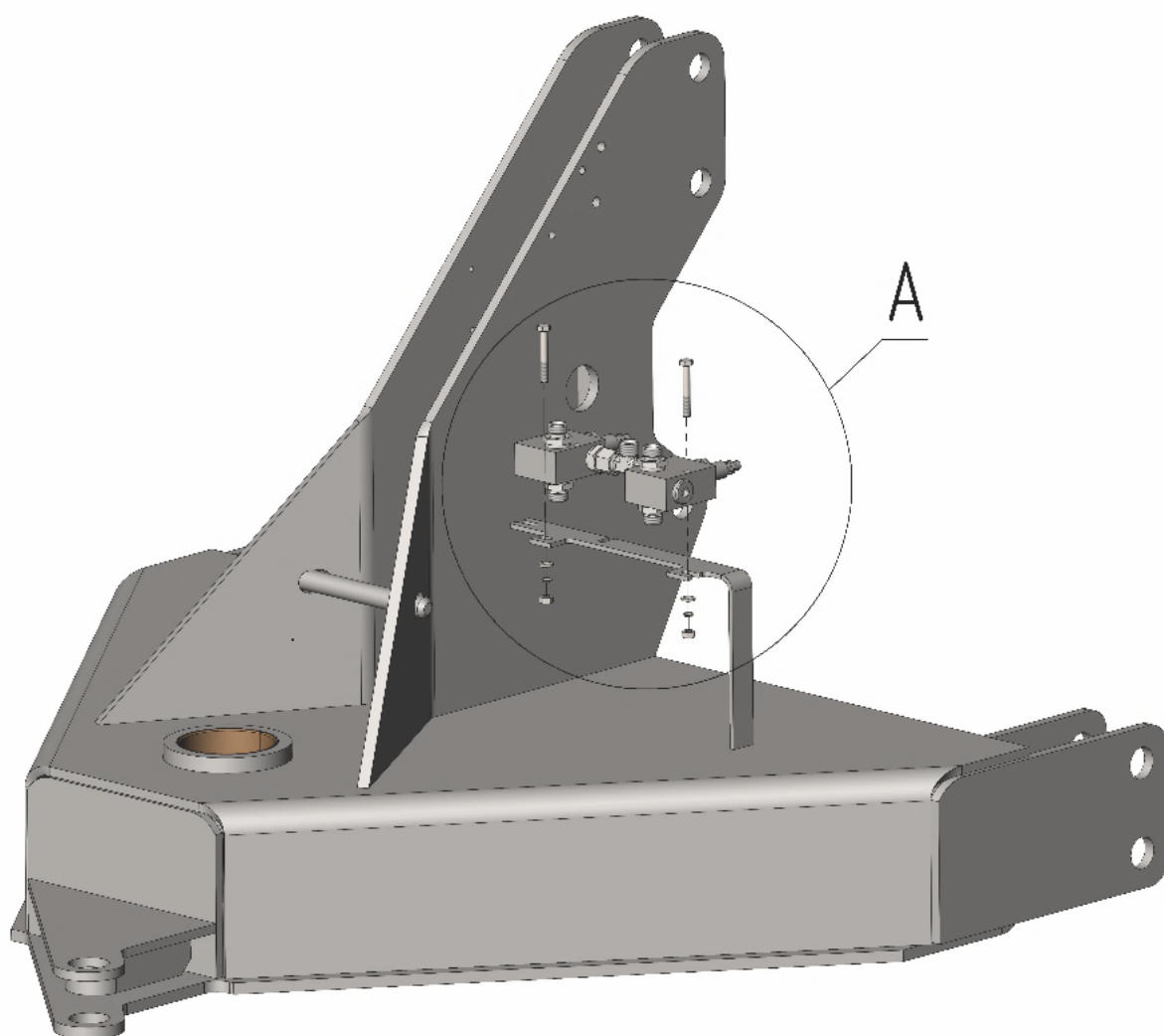


Рис. 53

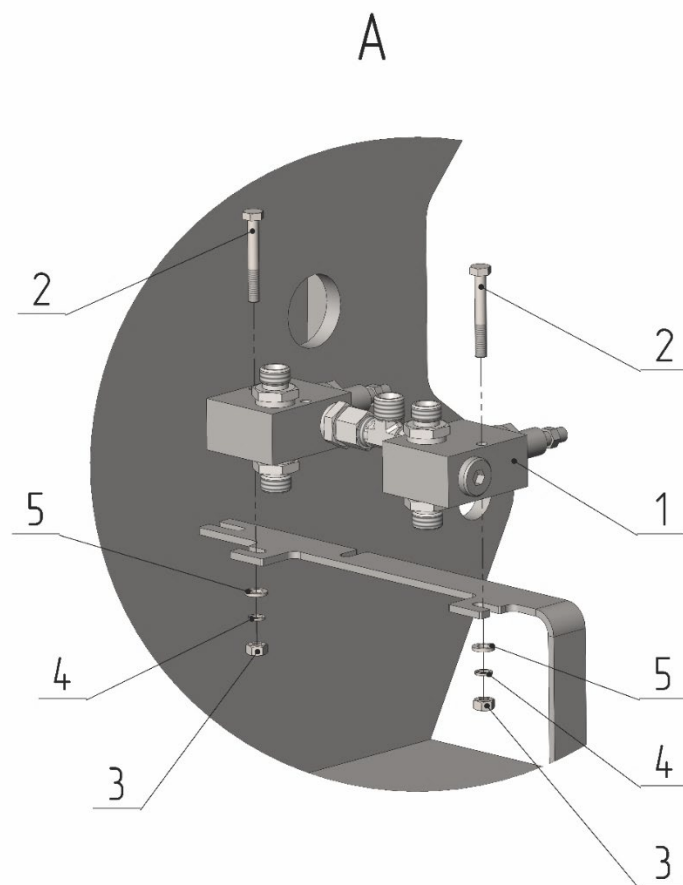


Рис. 54

Таблица 20 – Установка клапана предохранительного

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
53-54	1	ОГЗ-46 05 010	Клапан предохранительный	1	
	2	М6-6gx45.48.019 ГОСТ 7798	Болт	2	
	3	М6-6Н.5.019 ГОСТ 5915	Гайка	2	
	3	6.019 ГОСТ 6402	Шайба	2	
	4	6.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	2	

23. Регулятор прижимной силы

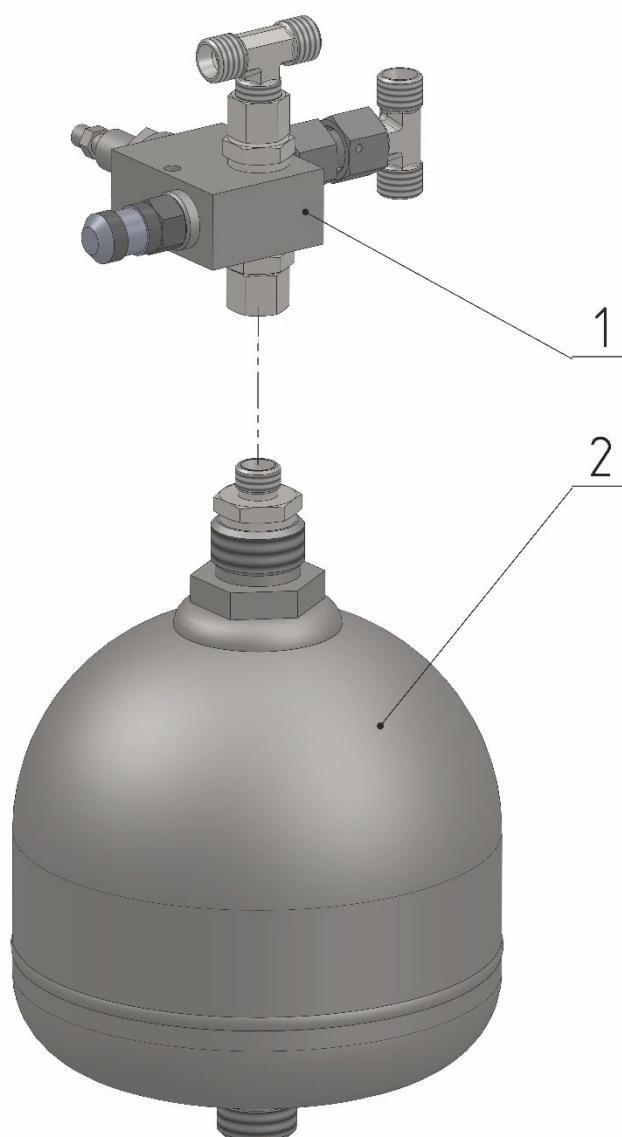


Рис. 55

Таблица 21 – Регулятор прижимной силы

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
55	1	ОГЗ-46 06 020	Клапан предохранительный	1	
	2	ОГЗ-46 06 030	Пневмогидроаккумулятор в сборе	1	

24. Установка кронштейна ОГЗ-46 08 010

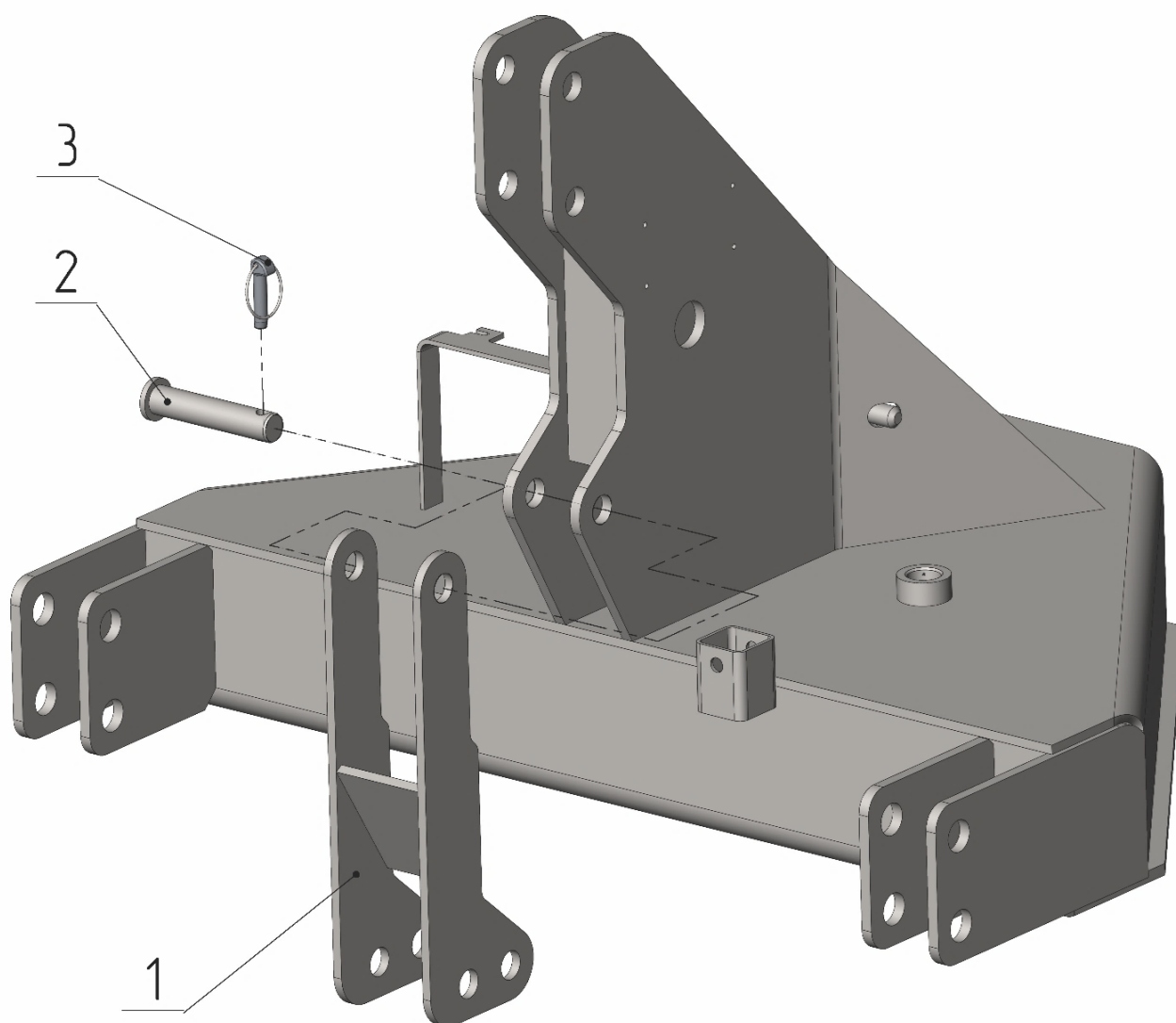


Рис. 56

Таблица 22 – Установка кронштейна ОГЗ-46 08 010

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
56	1	ОГЗ-46 08 010	Кронштейн	1	
	2	ОГЗ-46 09 001-02	Палец	1	
	3	A61 05 100-05	Чека	1	

25. Установка гидроцилиндра поворота отвала

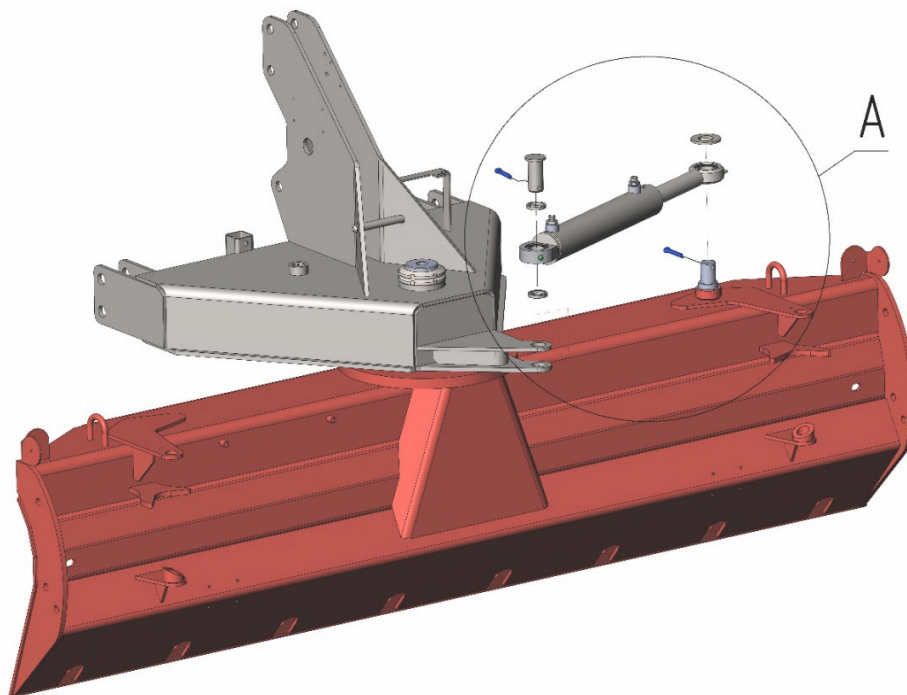


Рис. 57

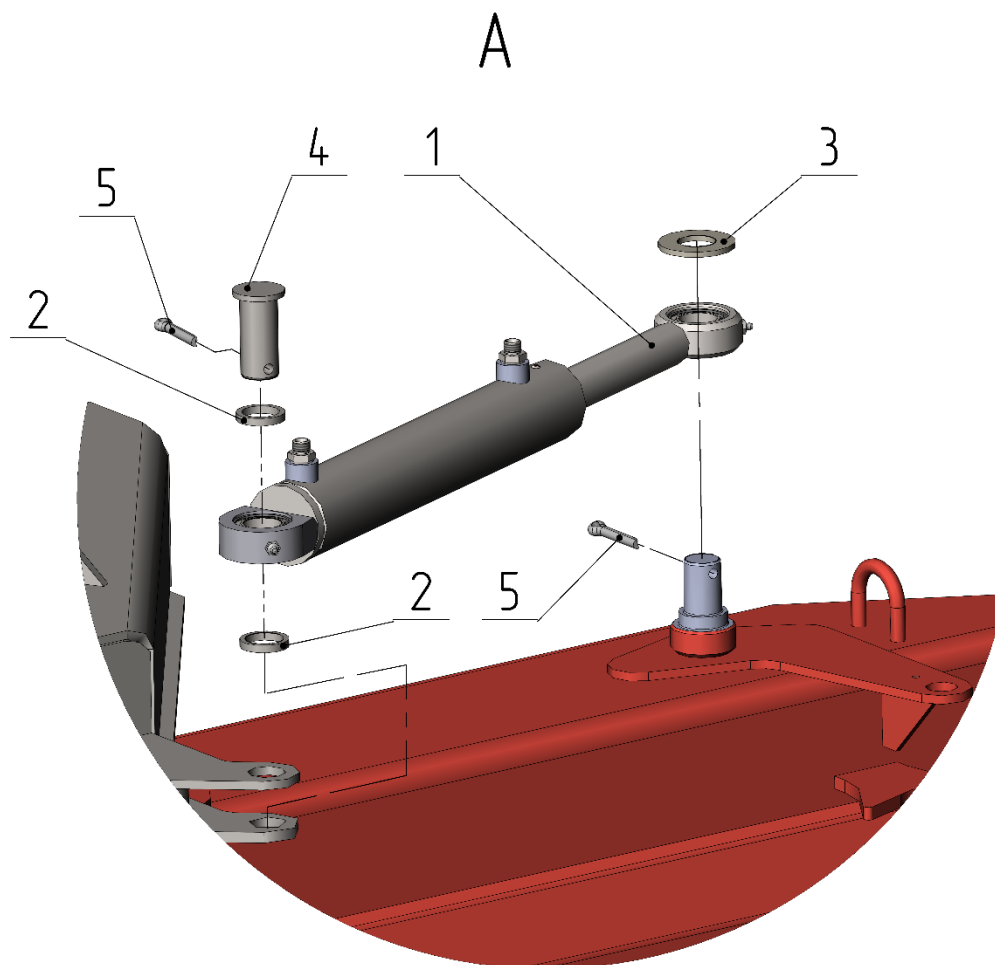


Рис. 58

Таблица 23 – Установка гидроцилиндра поворота отвала

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
57- 58	1	ОГЗ-46 02 010	Гидроцилиндр поворота отвала	1	
	2	ОГЗ-46 00 013	Втулка распорная	2	
	3	ОГЗ-46 00 014	Заглушка	1	
	4	ОГЗ-46 09 002	Палец	1	
	5	10х45.019 ГОСТ 397	Шплинт	2	

26. Установка гидроцилиндра регулирования высоты рамы

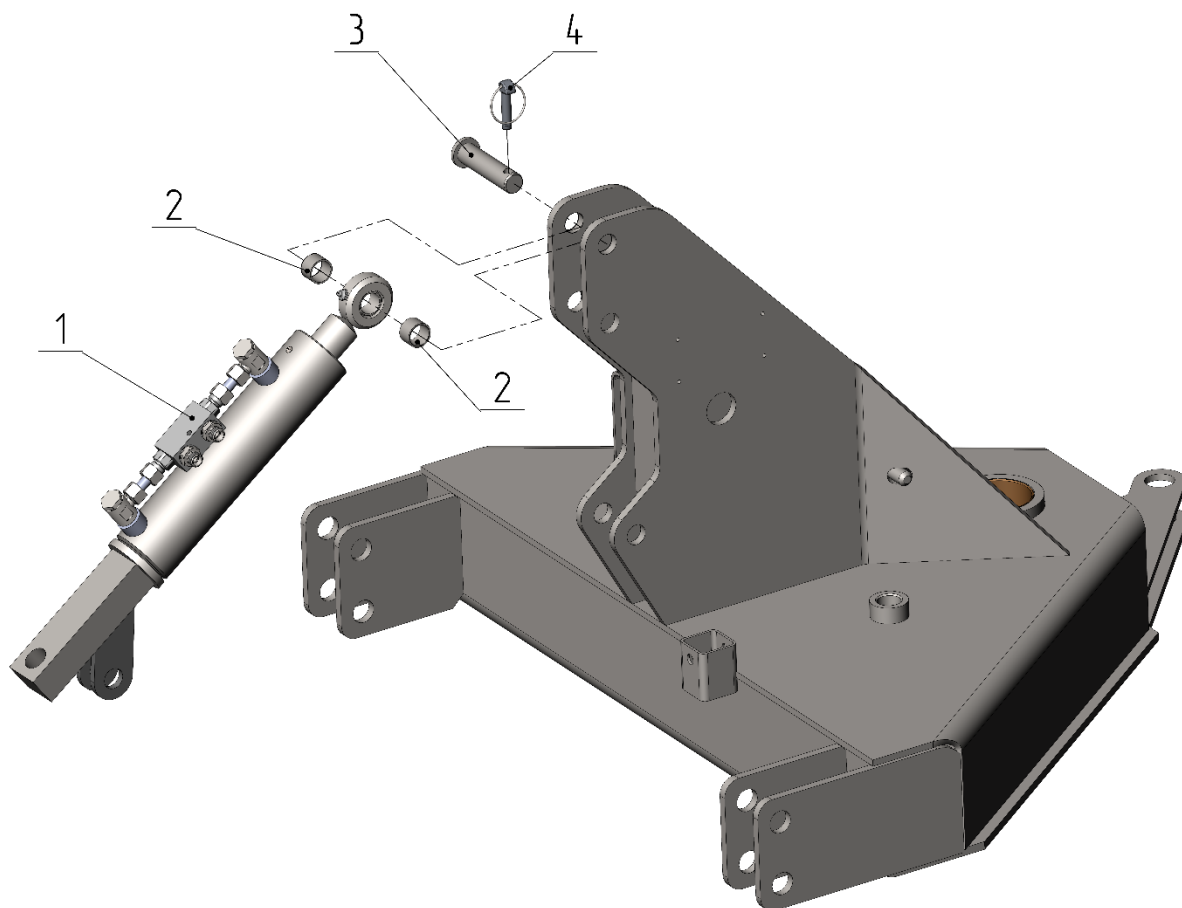


Рис. 59

Таблица 24 – Установка гидроцилиндра регулирования высоты рамы

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
59	1	ОГЗ-46 01 010	Гидроцилиндр регулирования высоты рамы	1	
	2	ОГЗ-46 00 012	Втулка распорная	2	
	3	ОГЗ-46 09 001-01	Палец	1	
	4	А61 05 100-05	Чека	1	

27. Установка гидроцилиндра прижимного

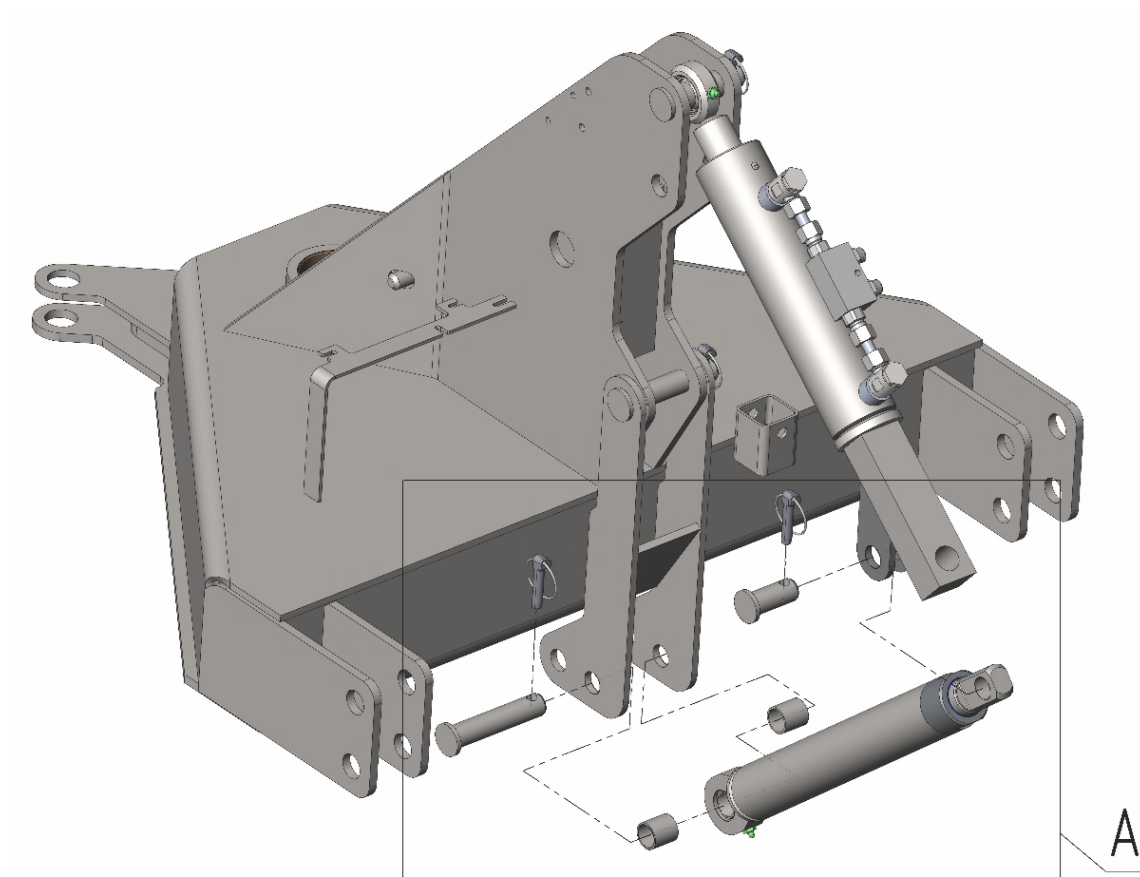


Рис. 60

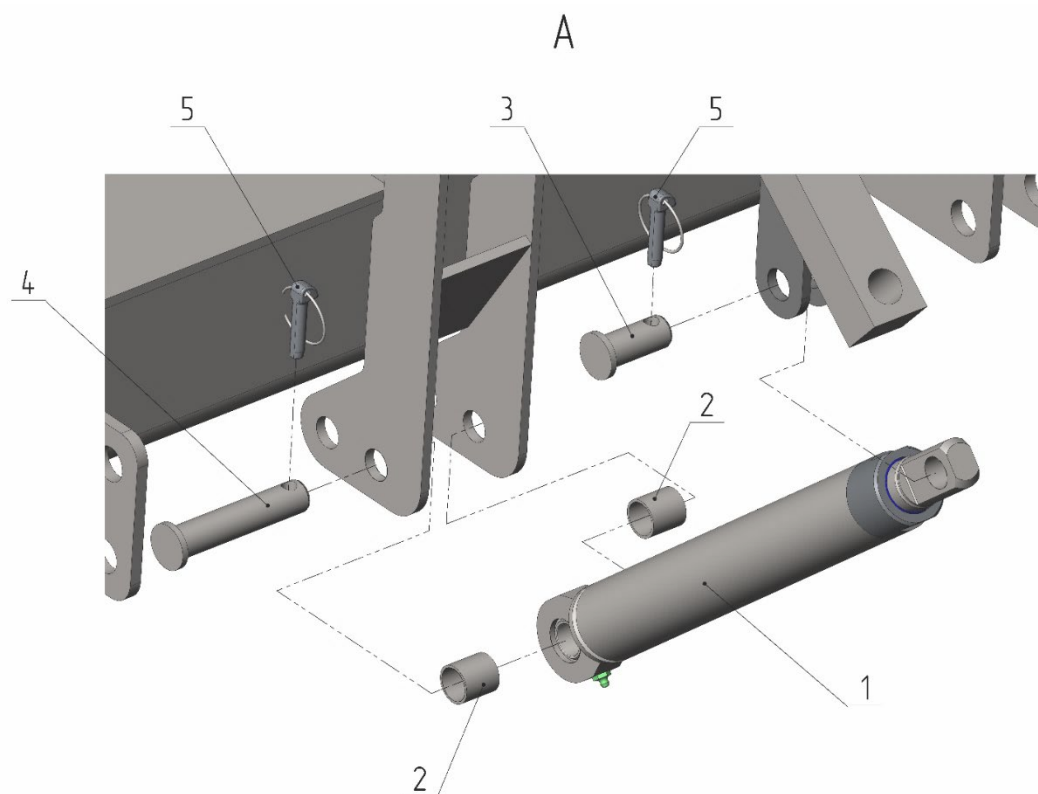


Рис. 61

Таблица 25 – Установка гидроцилиндра прижимного

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
60- 61	1	ОГЗ-46 03 010	Гидроцилиндр прижимной	1	
	2	ОГЗ-46 00 012-01	Втулка распорная	2	
	3	ОГЗ-46 09 001	Палец	1	
	4	ОГЗ-46 09 001-02	Палец	1	
	5	A61 05 100-05	Чека	2	

28. Установка вилки

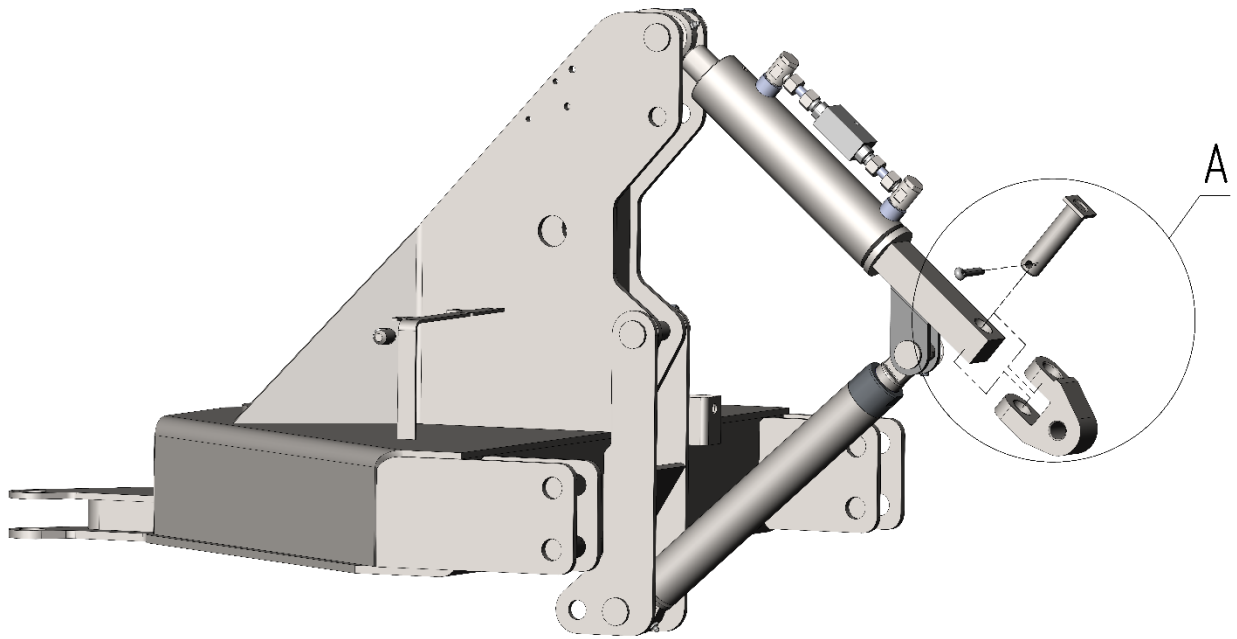


Рис. 62

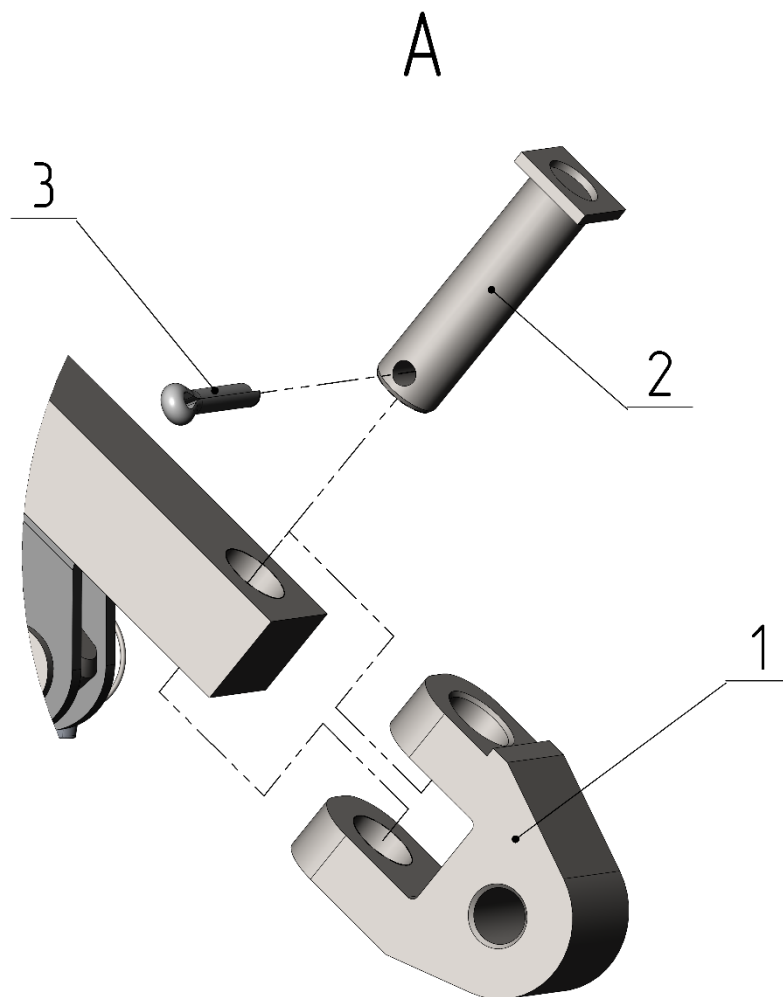


Рис. 63

Таблица 26 – Установка вилки

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
62- 63	1	ОГЗ-46 00 011 (диаметр отверстия под палец трактора 28 мм) или ОГЗ-46 00 011-01 (диаметр отверстия под палец трактора 32 мм)	Вилка	1	
	2	ОГЗ-46 09 010	Палец	1	
	3	10х45.019 ГОСТ 397	Шплинт	1	

29. Установка опоры

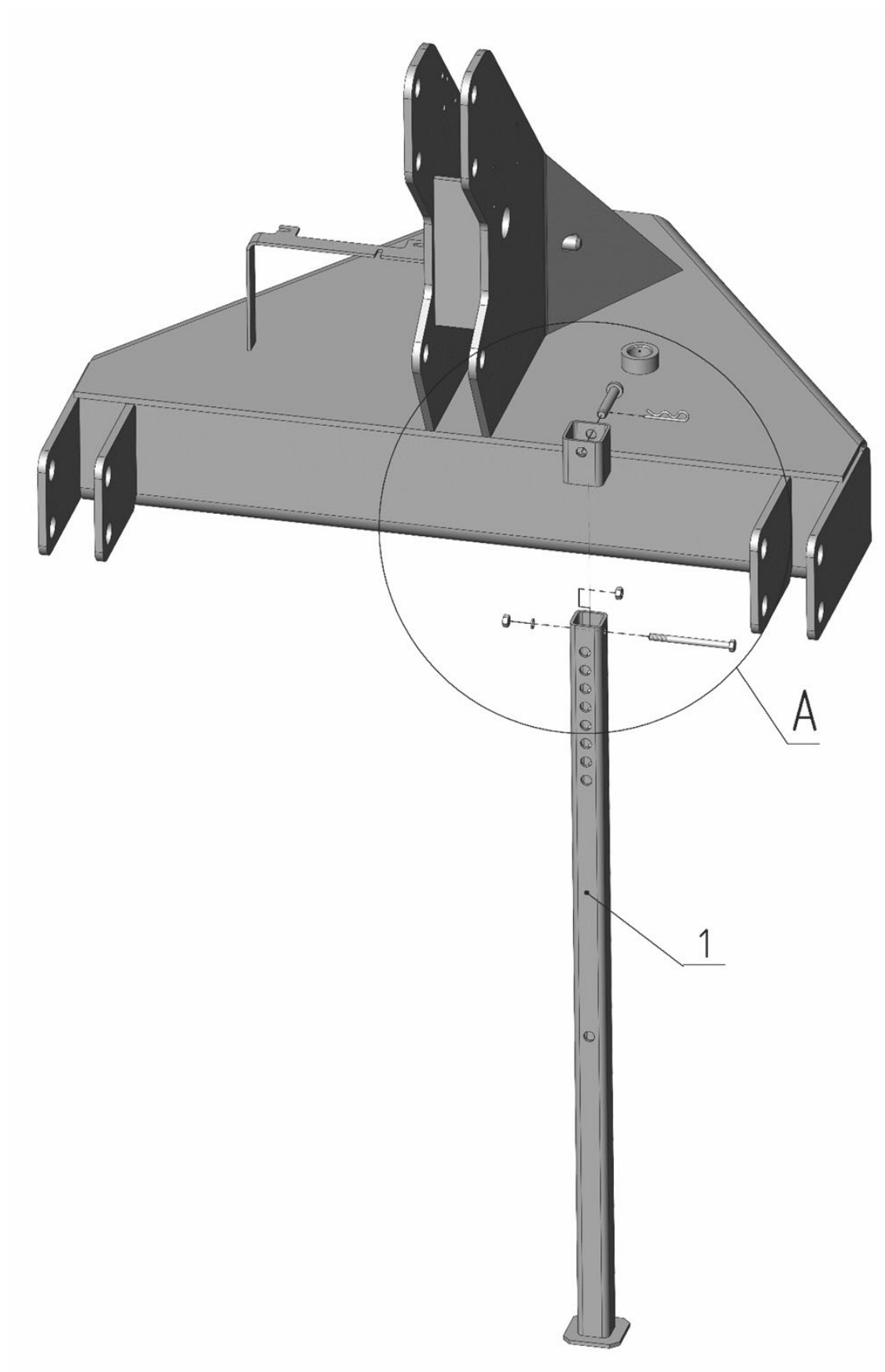


Рис. 64

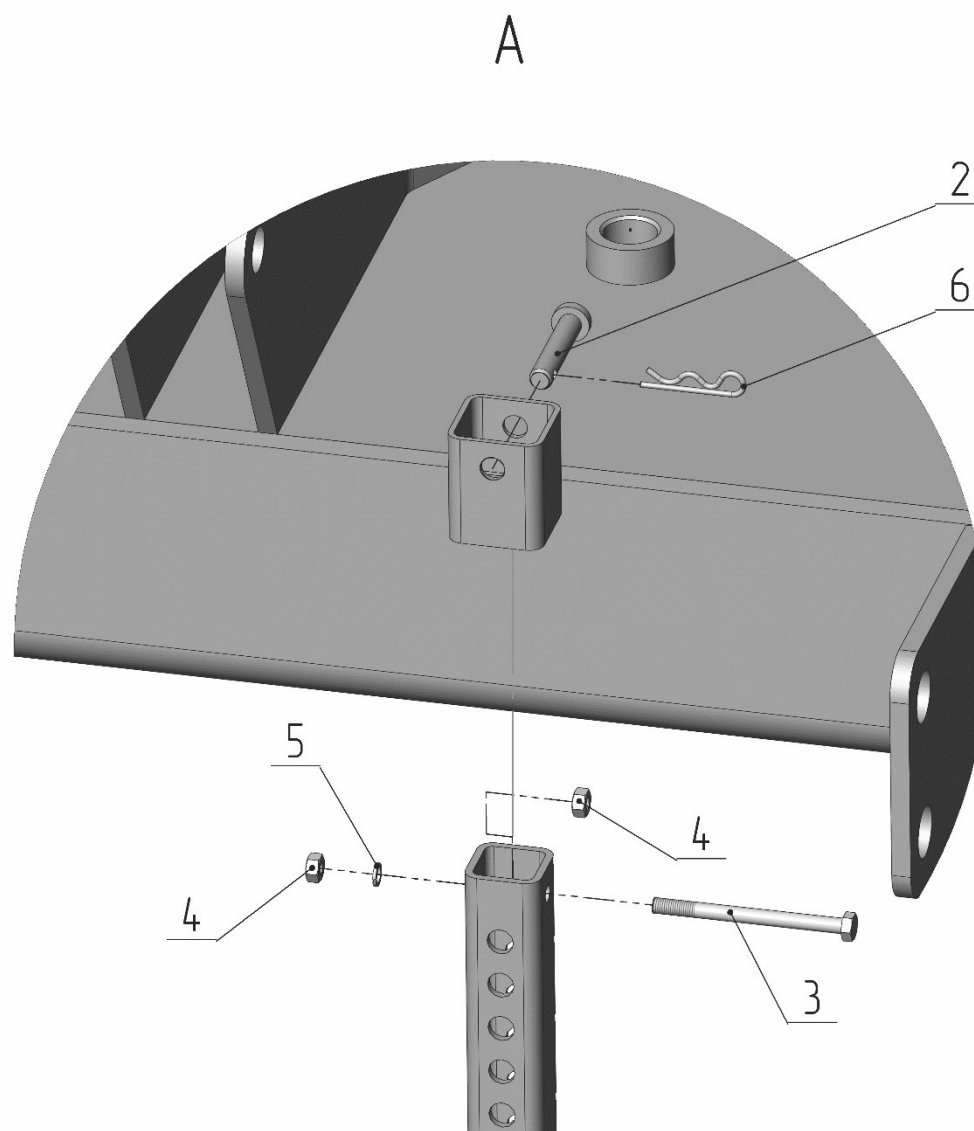


Рис. 65

Таблица 27 – Установка опоры

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
64- 65	1	ОГЗ-82 00 010	Опора	1	
	2	ОГЗ-82 01 001	Палец	1	
	3	M8-6gx100.58.019 ГОСТ 7798	Болт	1	
	4	M8-6H.5.019 ГОСТ 5915	Гайка	2	
	5	8.019 ГОСТ 6402	Шайба	1	
	6	3,2 DIN 11024	Шплинт	1	

30. Установка таблички

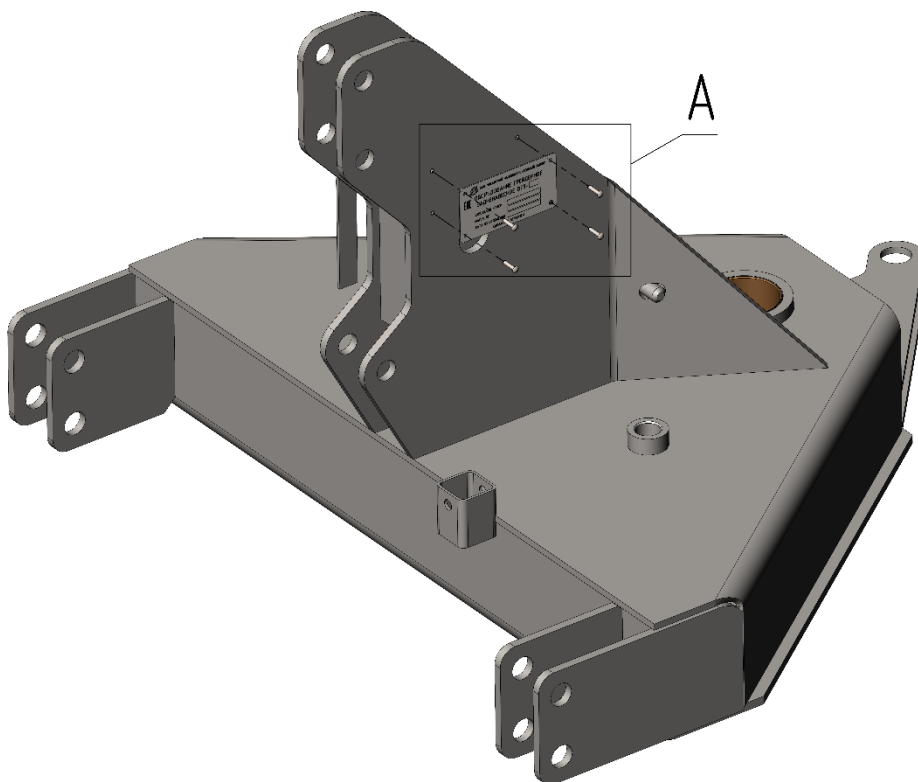


Рис. 66

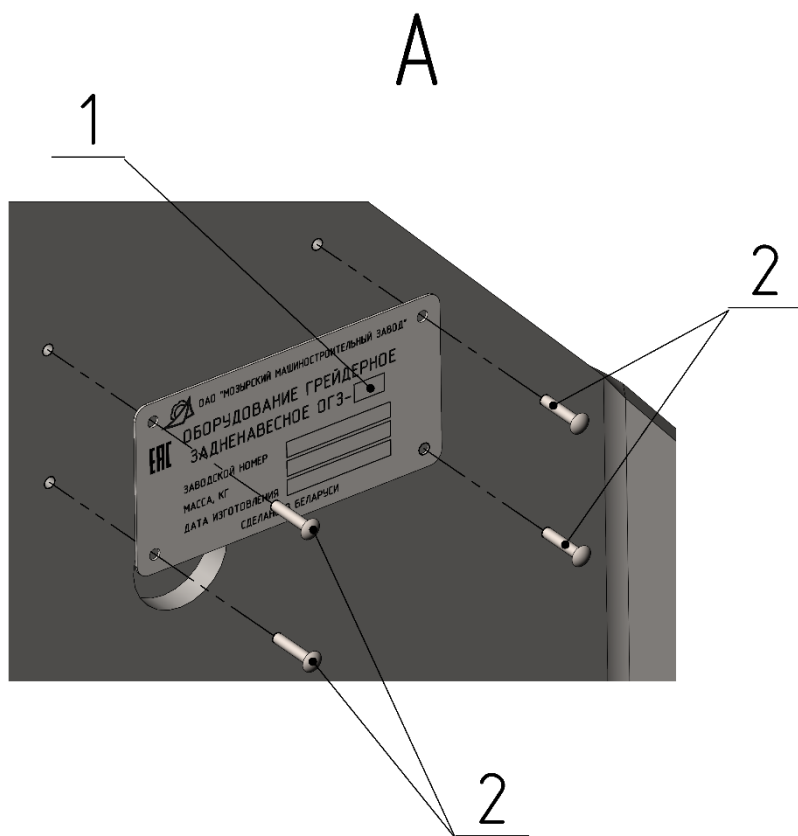


Рис. 67

Таблица 28 – Установка таблички

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
66- 67	1	ОГЗ-39 00 011	Табличка	1	
	2	4x20 DIN 7337	Заклепка	4	

31. Наклейки



Рис. 68 – Наклейка ОГЗ-39 00 012



Рис. 69 – Наклейка ОГЗ-39 00 013



Рис. 70 – Наклейка ОГЗ-39 00 013-01

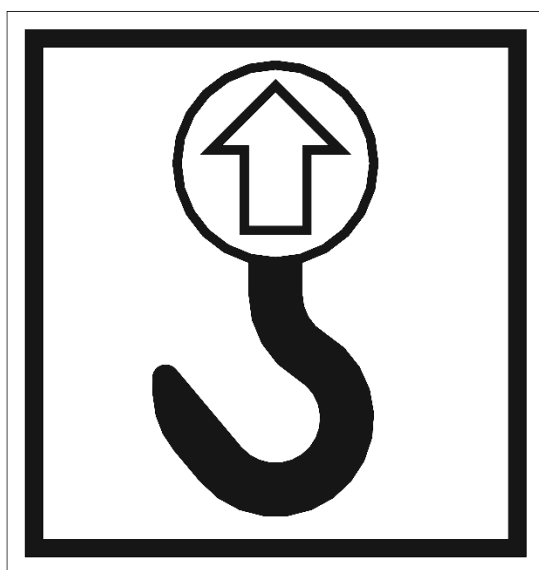


Рис. 71 – Наклейка НФМ-003

ОСТОРОЖНО!
СОСУД НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ!
РАЗРЯДИТЬ ПЕРЕД РАЗБОРКОЙ!

Рис. 72 – Наклейка НФМ-104

ВНИМАНИЕ!
СИСТЕМА СОДЕРЖИТ АККУМУЛЯТОР!

Рис. 73 – Наклейка НФМ-105

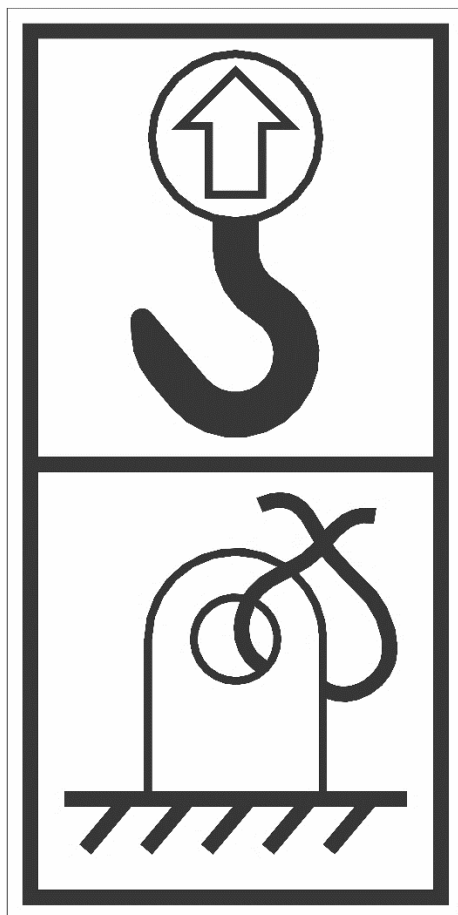


Рис. 74 – Наклейка НФМ-106

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ДВИЖЕНИИ ПО ДОРОГАМ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ПРЯМУЮ И УГЛОВУЮ СЕКЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ ГРЕЙДЕРНОГО ЗАДНЕНАВЕСНОГО
ДЕМОНТИРОВАТЬ.

Рис. 75 – Наклейка ОГЗ-39 00 014 (для ОГЗ-245)

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ДВИЖЕНИИ ПО ДОРОГАМ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ
ПРЯМУЮ И УГЛОВУЮ СЕКЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ГРЕЙДЕРНОГО ЗАДНЕНАВЕСНОГО
ДЕМОНТИРОВАТЬ.

ОТВАЛ ОБОРУДОВАНИЯ ГРЕЙДЕРНОГО ЗАДНЕНАВЕСНОГО ПОВЕРНУТЬ
В МАКСИМАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.

Рис. 76 – Наклейка ОГЗ-39 00 015 (для ОГЗ-275)

ВНИМАНИЕ!

ГАБАРИТНЫЙ РАЗМЕР ОБОРУДОВАНИЯ ГРЕЙДЕРНОГО ЗАДНЕНАВЕСНОГО
ПО ШИРИНЕ БОЛЕЕ 2,55 МЕТРОВ.

ДВИЖЕНИЕ ПО ДОРОГАМ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ СОГЛАСНО
ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
БЕЗОПАСНОСТИ ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ.

Рис. 77 – Наклейка ОГЗ-39 00 016 (для ОГЗ-300)

32. Детали для агрегатирования оборудования к ЗНУ энергетического средства

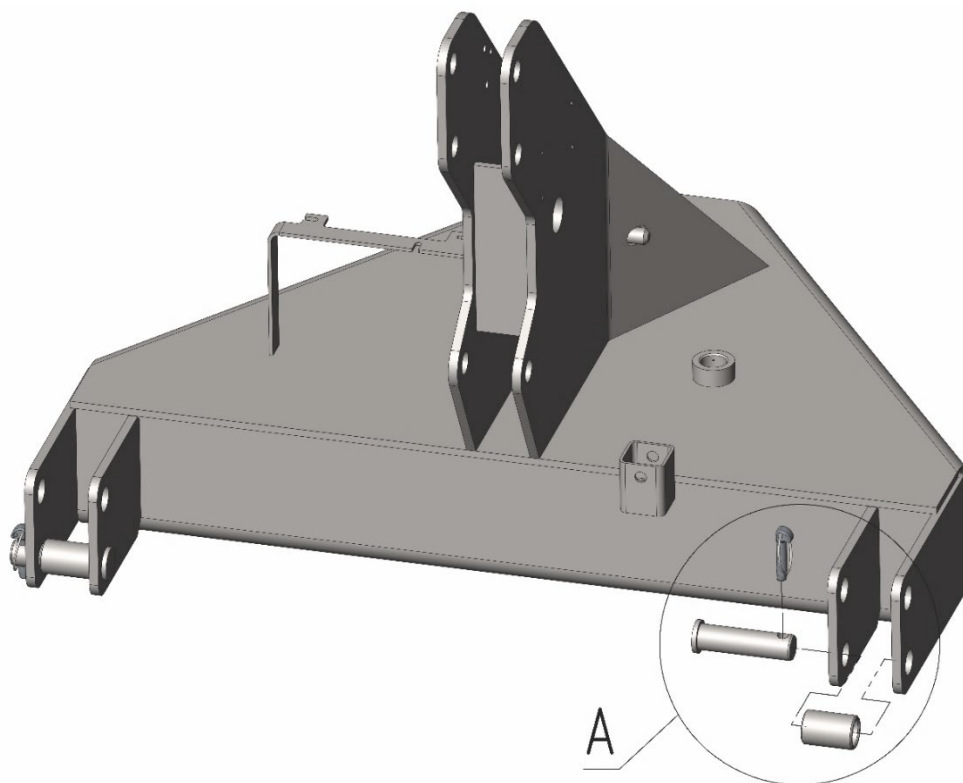


Рис. 78

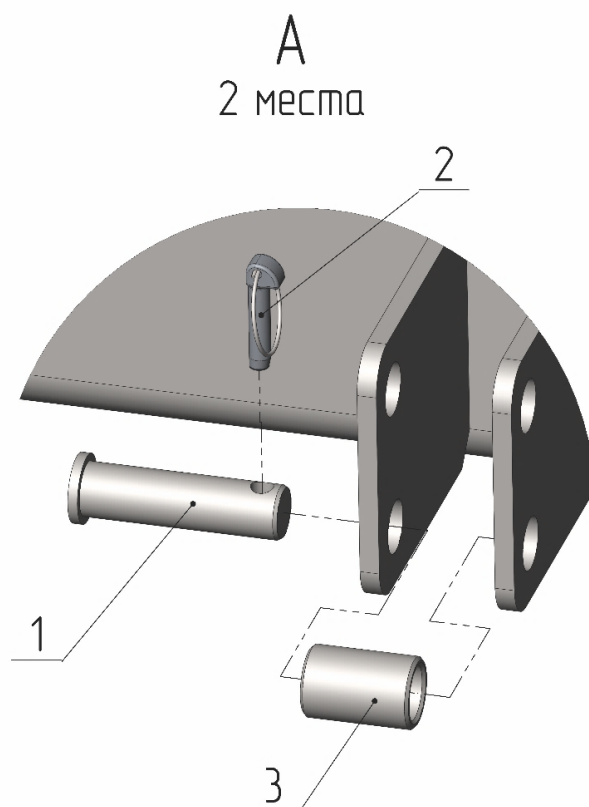


Рис. 79

Таблица 29 – Детали для агрегатирования оборудования к ЗНУ энергетического средства

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
78- 79	1	ОГЗ-28 01 001	Палец	2	
	2	A61 05 100-05	Чека	2	
	3	ОУЛ24-90 01 271	Втулка	2	для перехода со 2 категории на 3 категорию ЗНУ

33. Установка светоотражателей

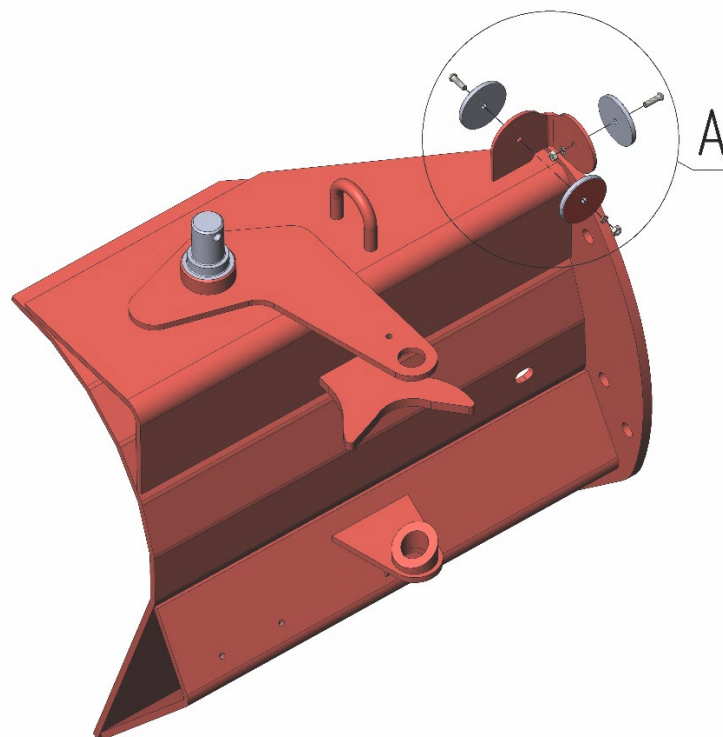


Рис. 80

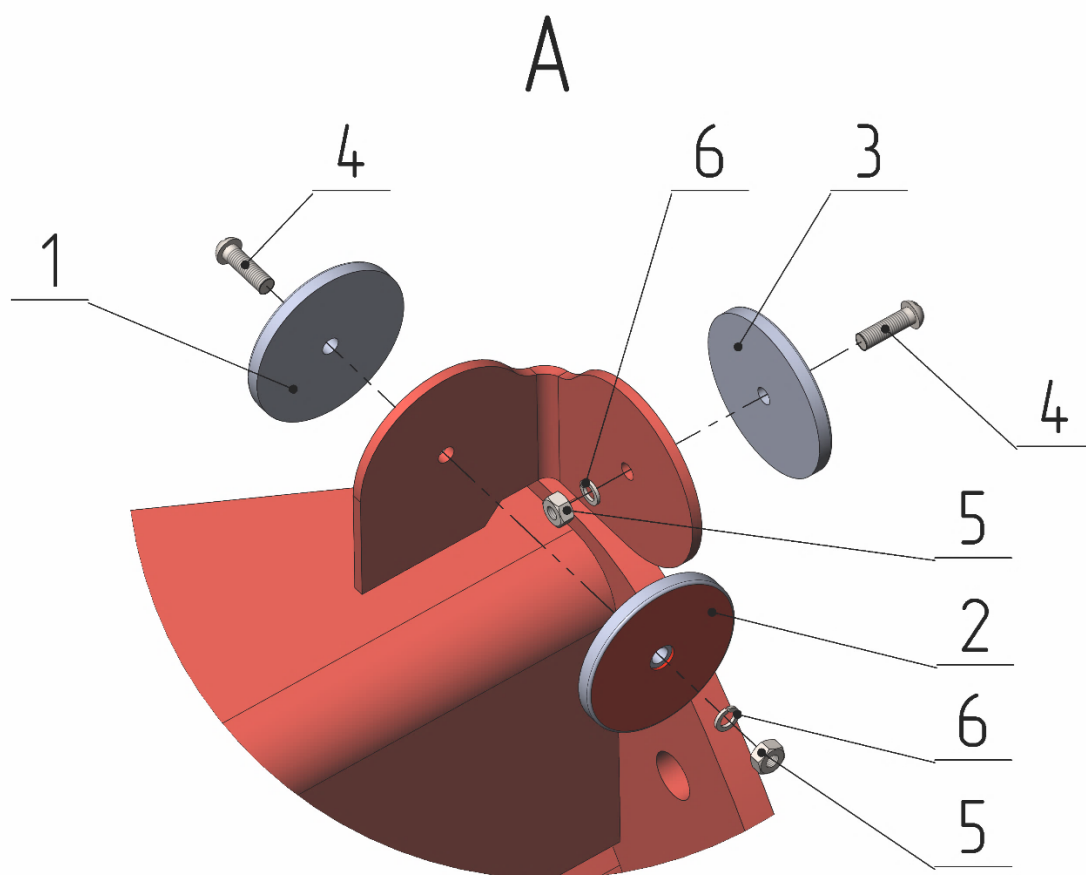


Рис. 81

Таблица 30 – Установка светоотражателей

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
80-81	1	DOB-033-B	Светоотражатель	1	белый
	2	DOB-033-C	Светоотражатель	1	красный
	3	DOB-033-B	Светоотражатель	1	желтый
	4	M6-6gx20.48.019 ГОСТ 17473	Винт	2	
	5	M6-6H.5.019 ГОСТ 5915	Гайка	2	
	6	6.019 ГОСТ 6402	Шайба	2	

34. Быстроразъемные соединения

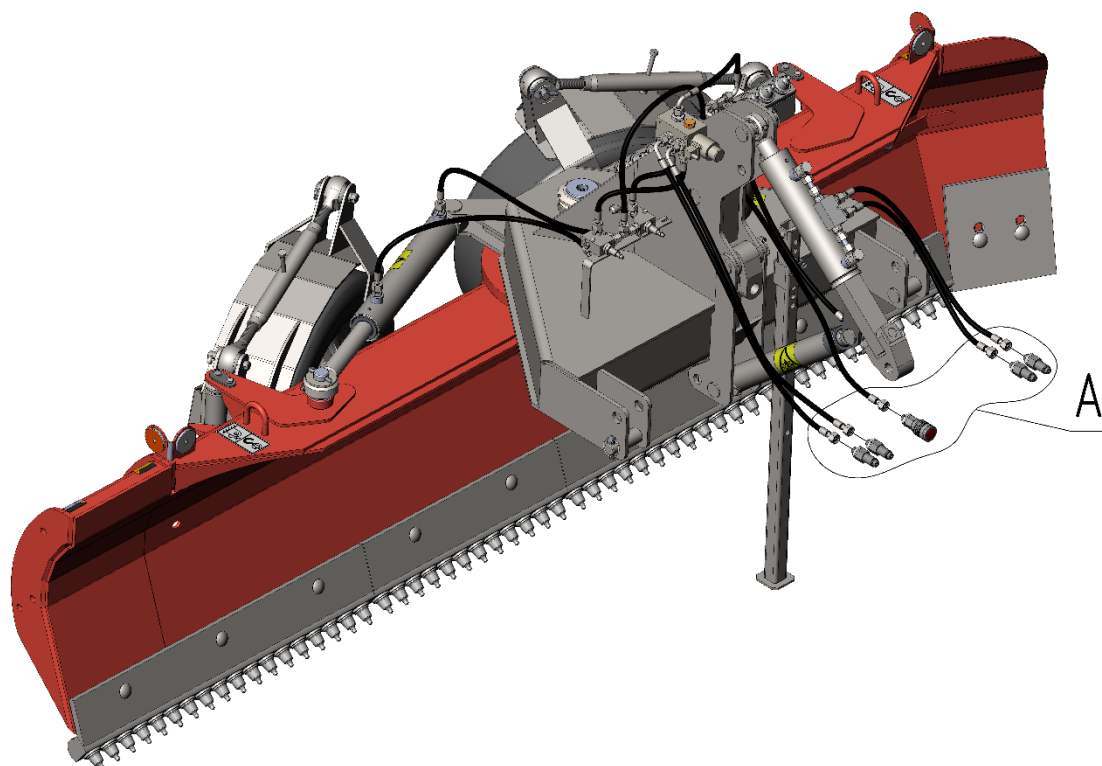


Рис. 82

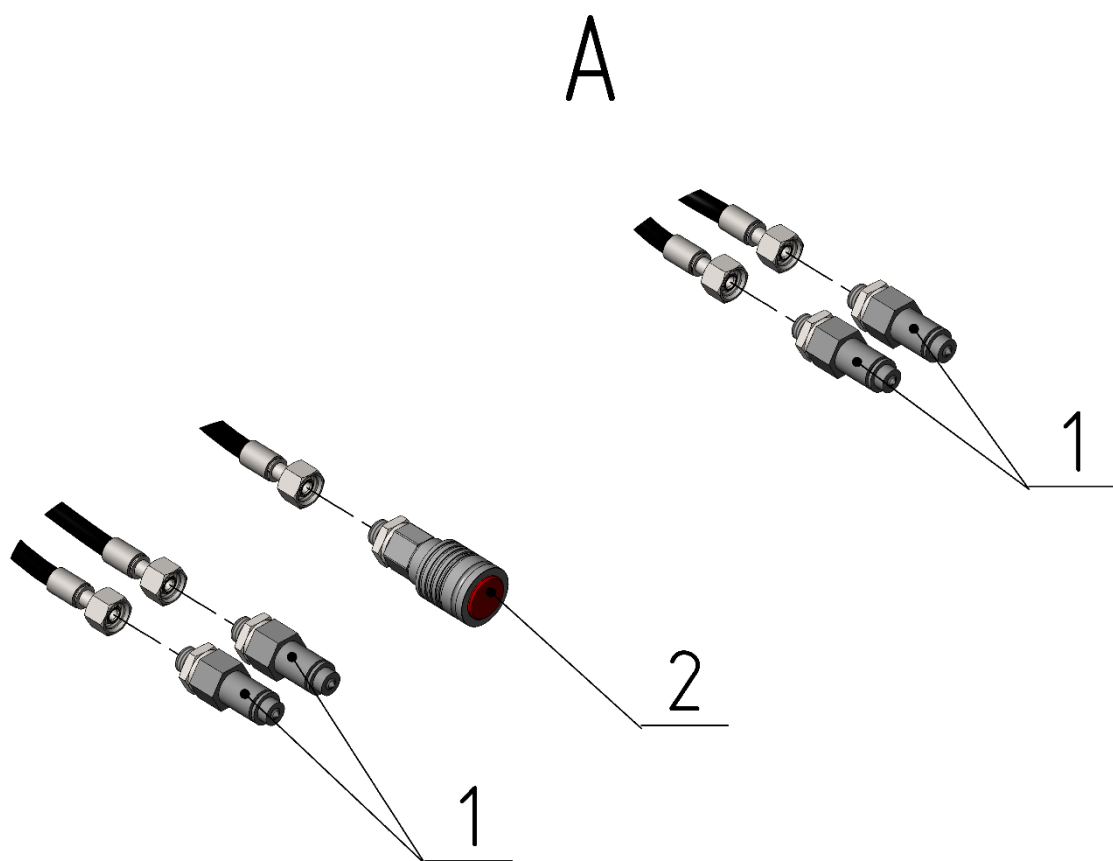


Рис. 83

Таблица 31 – Быстроразъемные соединения

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
82-	1	ОГЗ-46 11 010	Штекер в сборе	4	
83	2	ОГЗ-46 11 020	Муфта в сборе	1	

35. Рукава высокого давления

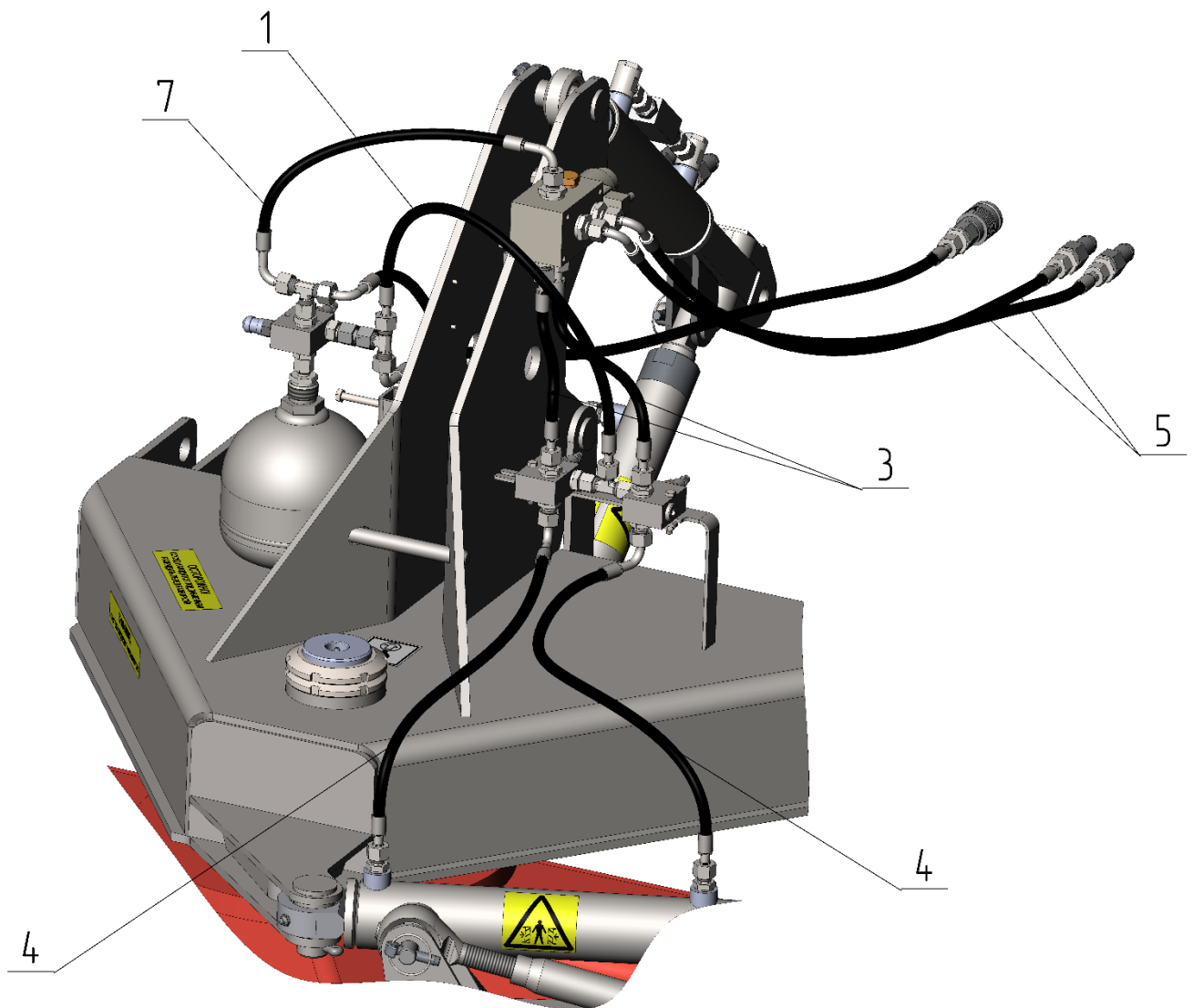


Рис. 84

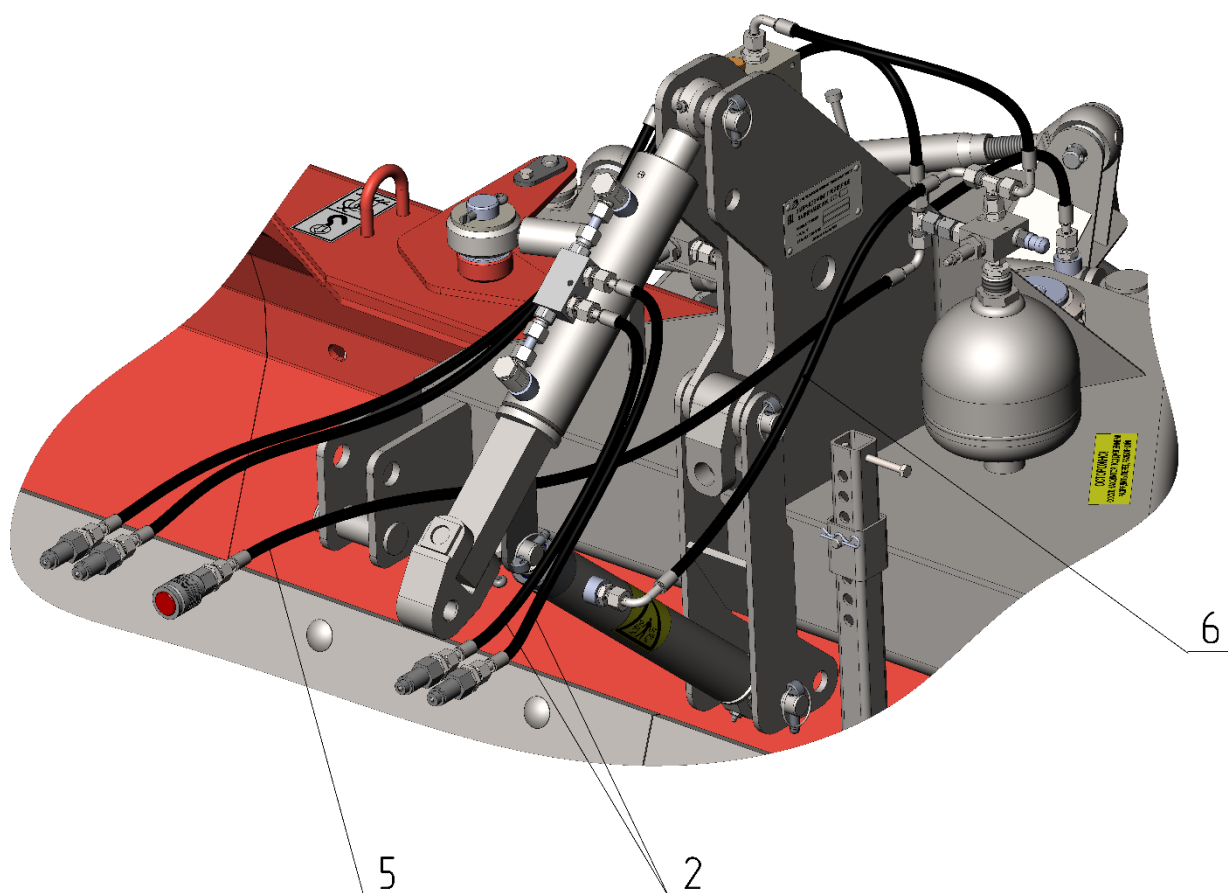


Рис. 85

Таблица 32 – Рукава высокого давления

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
84-85	1	ОГЗ-46 07 010	Рукав высокого давления	1	
	2	-01	Рукав высокого давления	2	
	3	ОГЗ-46 07 020	Рукав высокого давления	2	
	4	-01	Рукав высокого давления	2	
	5	-02	Рукав высокого давления	3	
	6	ОГЗ-46 07 030	Рукав высокого давления	1	
	7	ОГЗ-46 07 040	Рукав высокого давления	1	

36. Установка ножа из комплекта запасных частей

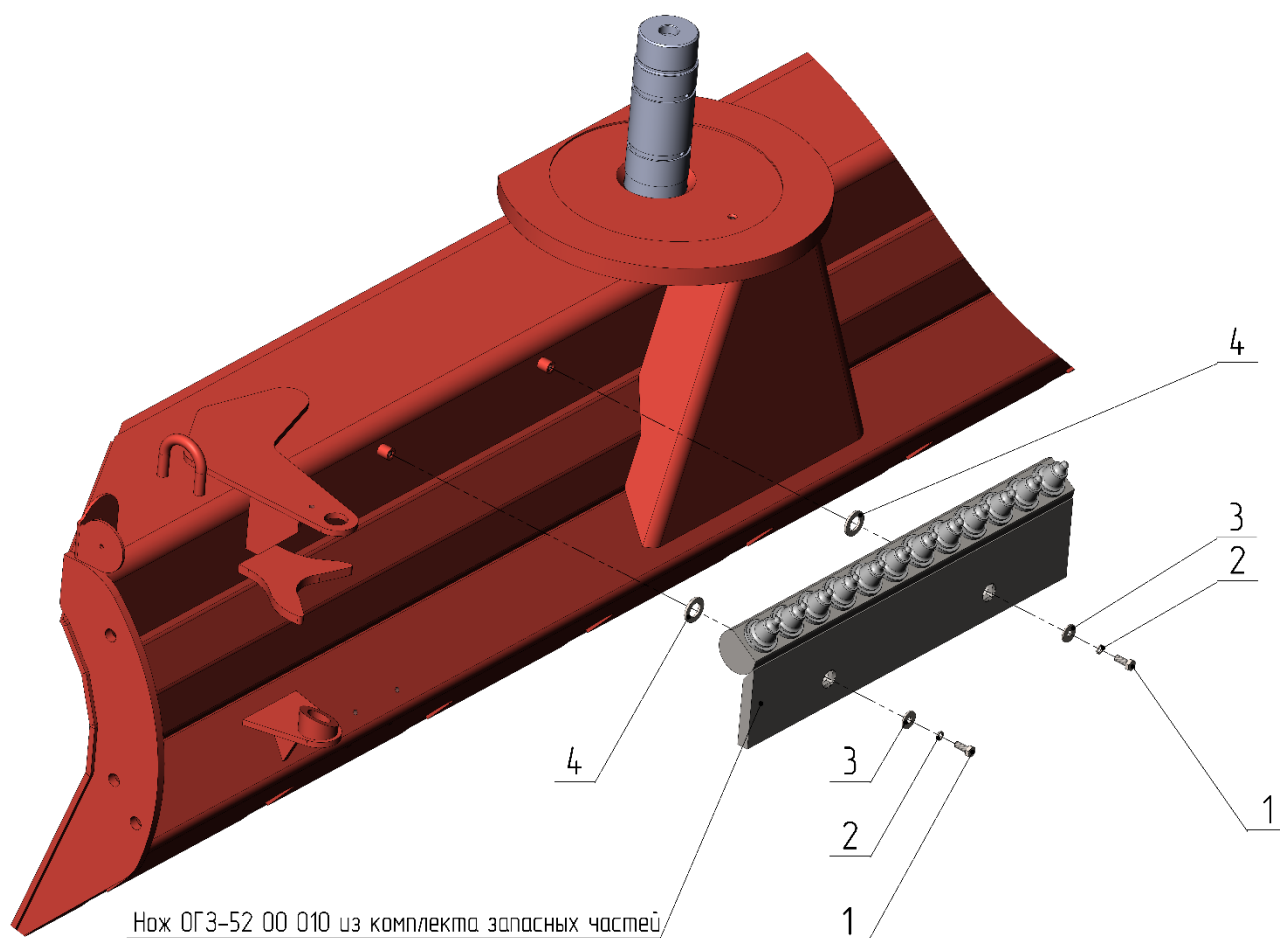


Рис. 86

Таблица 33 – Установка ножа из комплекта запасных частей

Рис.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
86	1	M8-6gx20.58.019 ГОСТ 7798	Болт	2	
	2	8.019 ГОСТ 6402	Шайба	2	
	3	8.019 ГОСТ 6958	Шайба	2	
	4	18.01.019 ГОСТ 11371	Шайба	2	

37. Комплект монтажных частей

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
ОГЗ-46 00 011-01	Вилка	1	для установки оборудования на энергетическое средство МУЛ-2022 (агрегатирование с МУЛ-2022)
ОГЗ-46 00 017	Штуцер (М24хМ16)	1	для подключения сливной линии оборудования к баку энергетического средства МУЛ-82.2 (агрегатирование с МУЛ-82.2)
ОГЗ-46 00 018	Штуцер (М16хМ16)	2	для соединения рукавов высокого давления при удлинении напорных линий (агрегатирование с МУЛ-82.2)
ОГЗ-46 07 010-02	Рукав высокого давления	1	для удлинения сливной линии оборудования с целью подключения к баку энергетического средства МУЛ-82.2 (агрегатирование с МУЛ-82.2)
ОГЗ-46 07 020-03	Рукав высокого давления	2	для удлинения напорных линий оборудования с целью подключения к передним гидравлическим выводам энергетического средства МУЛ-82.2 (агрегатирование с МУЛ-82.2)
ОУЛ24-90 01 271	Втулка	2	для установки оборудования на энергетическое средство с 3 категорией ЗНУ (агрегатирование с МУЛ-1221 и МУЛ-2022)
	Жгут дивертора ЦЛУФ 685621226	1	для подключения дивертора к энергетическому средству (агрегатирование с МУЛ-82.2/МУЛ-1221/МУЛ-2022)

	Кольцо уплотнительное USIT M24	1	для герметизации соединения «гидравлический бак – штуцер ОГЗ-46 00 017» при подключении сливной линии оборудования к баку энергетического средства МУЛ-82.2 (агрегатирование с МУЛ-82.2)
	Штекер БРС ISO-A DN13 G1/2 (внутр.)	1	для соединения рукавов высокого давления при удлинении сливной линий (агрегатирование с МУЛ-82.2)
	Штекер БРС ISO-A DN13 G3/4 (внутр.)	1	для подключения сливной линии оборудования к энергетическому средству МУЛ-2022 (агрегатирование с МУЛ-2022)
	Штуцер 100530.1	1	для подключения штекера БРС ISO-A DN13 G1/2 (внутр.) к рукаву высокого давления сливной линии (агрегатирование с МУЛ-82.2) или для подключения штуцера 107514 совместно со штекером БРС ISO-A DN13 G3/4 (внутр.) для подключения к рукаву высокого давления сливной линии (агрегатирование с МУЛ-2022)
	Штуцер 107514	1	для подключения штекера БРС ISO-A DN13 G3/4 (внутр.) (агрегатирование с МУЛ-2022)
	Хомут-стяжка 3,6x150 (черный)	20	для крепления жгута дивертора к энергетическому средству (агрегатирование с МУЛ-82.2/МУЛ-1221/МУЛ-2022)